



Sector Calzado y Marroquinería

NUEVA GENERACIÓN DE SISTEMAS DE CORTE INDUSTRIAL

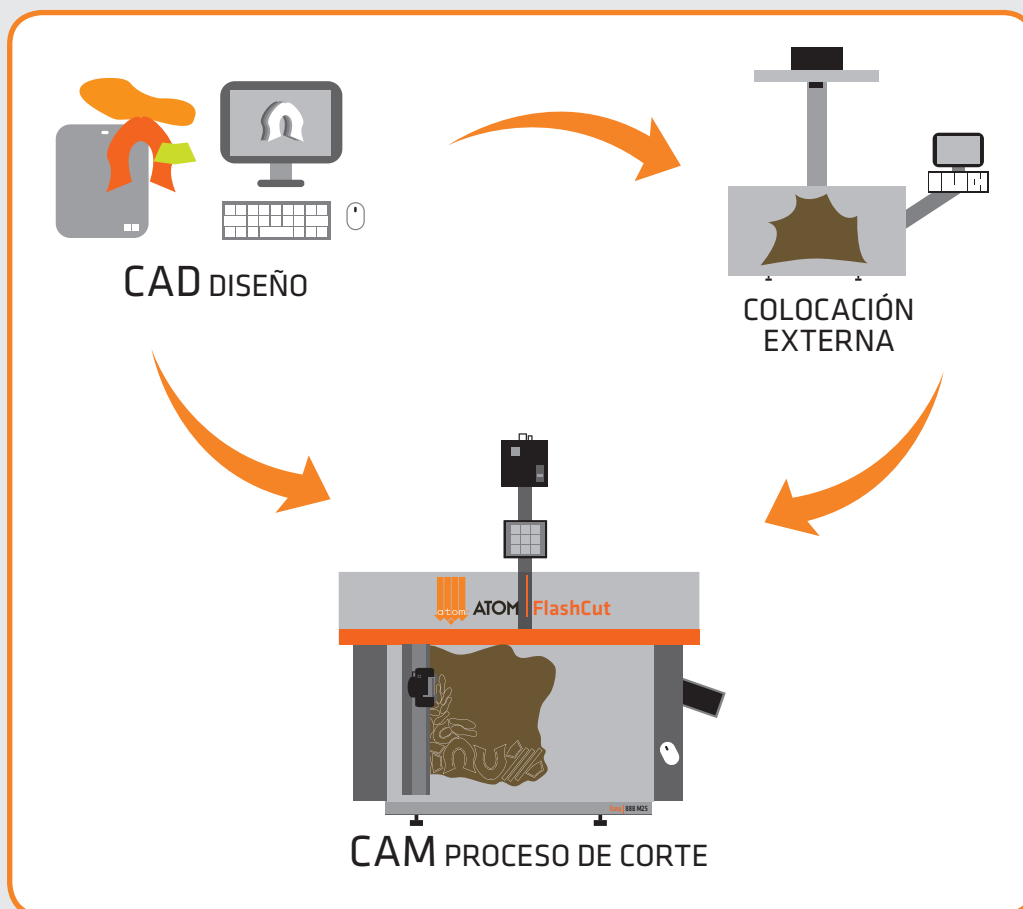


ÍNDICE

NUEVA GENERACIÓN DE SISTEMAS DE CORTE INDUSTRIAL.....	3
SISTEMAS CAD/CAM PUNTOS A FAVOR.....	4
INTELLIVIEW	
ADQUISICIÓN Y COLOCACIÓN AUTOMÁTICOS.....	7
GAMA ATOM FLASHCUT	
SISTEMAS DE CORTE AUTOMÁTICO.....	8
ATOM FLASHCUT EASY ESTÁTICA	
DOBLE ÁREA DE TRABAJO INDEPENDIENTE.....	9
ATOM FLASHCUT SPEEDY	
DOBLE ÁREA DE TRABAJO EN MÁQUINAS CONVEYORIZADAS.....	10
ATOM FLASHCUT SISTEMA ALL IN ONE	
SOLUCIÓN TODO EN UNO ADQUISICIÓN-COLOCACIÓN AUTO-CORTE.....	11
ATOM FLASHCUT CORTE AUTOMÁTICO	
QUÉ EQUIPO ES MÁS ACONSEJABLE PARA MI EMPRESA.....	12
SUJECCIÓN DEL MATERIAL AL PLANO DE CORTE.....	14
CABEZALES DE CORTE MULTIHERRAMIENTA.....	15
SOFTWARE DE CONTROL INTERACTIVO.....	18
CULTURA ATOM	
CALIDAD Y BENEFICIOS DE LOS SISTEMAS ATOM.....	19
COMPARATIVA DE LOS SISTEMAS DE CORTE AUTOMÁTICO.....	20

SISTEMAS CAD/CAM PARA DISEÑO Y CORTE DE CALZADO Y MARROQUINERÍA. LA NUEVA GENERACIÓN DE SISTEMAS DE CORTE ATOM CUENTA CON UN CATÁLOGO COMPLETO CAD/CAM ORIENTADO ESPECIALMENTE PARA EL DISEÑO Y EL CORTE EN EL SECTOR DEL CALZADO Y LA MARROQUINERÍA. MEDIANTE EL PROCESO CAD (COMPUTER AIDED DESIGN) SE UTILIZA EL SOPORTE POR COMPUTADOR PARA MEJORAR LA FABRICACIÓN, DESARROLLO Y DISEÑO DE LOS PRODUCTOS, PERMITIENDO MAYOR RAPIDEZ Y PRECISIÓN EN SU FABRICACIÓN A LA VEZ QUE UN MENOR PRECIO. A TRAVÉS DEL PROCESO CAM (COMPUTER AIDED MANUFACTURING) LA FABRICACIÓN (CORTE) ES ASISTIDA POR ORDENADOR, OFRECIENDO SIGNIFICATIVAS VENTAJAS CON RESPECTO A LOS MÉTODOS MÁS TRADICIONALES DE CONTROL DE EQUIPOS DE FABRICACIÓN, COMO LA ELIMINACIÓN DEL ERROR HUMANO Y LA REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE MANO DE OBRA. SON EL RESULTADO DE NUESTRA DILATADA EXPERIENCIA EN SISTEMAS DE CORTE EN LOS DISTINTOS ÁMBITOS DE APLICACIÓN Y SECTORES INDUSTRIALES.

Sistemas CAD/CAM



CAD (Computer Assisted Design)

Mediante el proceso CAD (Computer aided design) se utiliza el soporte por computador para mejorar la fabricación, desarrollo y diseño de los productos, permitiendo mayor rapidez y precisión en su fabricación a la vez que un menor precio.



CAM (Computer Assisted Manufacturing)

La fabricación (corte) es asistida por ordenador, ofreciendo significativas ventajas con respecto a los métodos más tradicionales de control de equipos de fabricación, como la eliminación del error humano y la reducción de los costes de mano de obra.

Sistemas CAD/CAM

PUNTOS A FAVOR

AGILIDAD, VERSATILIDAD, CONTROL Y MAYORES CAPACIDADES DE PRODUCCIÓN SON LOS BENEFICIOS MÁS IMPORTANTES QUE PUEDEN OTORGARSE A ESTOS SISTEMAS. TODO ELLO ES POSIBLE GRACIAS AL DISEÑO Y FABRICACIÓN ASISTIDOS POR ORDENADOR (CAD/CAM).



SISTEMAS (CAD/CAM) ASISTENCIA POR ORDENADOR

IDEALES PARA TRABAJOS DE CORTE SIMPLES Y COMPLEJOS, ESTÁN EQUIPADAS CON MÚLTIPLES SISTEMAS OPCIONALES PARA ASEGURAR RESULTADOS ÓPTIMOS EN LA TRANSFORMACIÓN DE MATERIALES EN DIVERSAS ÁREAS: TEJIDO, PIEL, CUERO HASTA 6mm (SUELAS), CARTÓN PATRONAJE, CARTÓN PIEDRA, SINTÉTICOS, GOMA, ESPONJA HASTA 20mm,ETC.

MENOS PROBLEMAS Y ERRORES

SE REDUCEN LOS PROBLEMAS RELACIONADOS CON EL PROCESO MANUAL, GRACIAS A LA GESTIÓN DE LOS PEDIDOS MEDIANTE ORDENADOR. SE EVITA LA APARICIÓN DE ERRORES ATRIBUIBLES AL OPERARIO, EVITANDO ERRORES HUMANOS MEDIANTE EL CONTROL DE LAS CANTIDADES DE PIEZAS A CORTAR EN CADA PEDIDO.

MAYOR FLEXIBILIDAD

SE FLEXIBILIZA EL CORTE, GRACIAS A QUE ATOM DISPONE DE TODOS LOS PATRONES (TROQUELES) A LA VEZ, A TRAVÉS DEL USO DEL RATÓN. CON ELLO SE EVITAN PROBLEMAS ATRIBUIDOS A LA PÉRDIDA O DETERIORO FÍSICO DE LOS PATRONES O TROQUELES. ASIMISMO, SE FLEXIBILIZA LA PRODUCCIÓN, PUDIENDO COMBINAR DISTINTOS PEDIDOS A LA VEZ EN UN MISMO PROCESO.

PRODUCCIÓN BAJO PEDIDO

ES POSIBLE PRODUCIR MODELOS BAJO PEDIDO O DE PEQUEÑAS Y MEDIANAS CANTIDADES, SIN COSTE AÑADIDO DE TROQUELES, NI INCREMENTO DEL PRECIO DEL PRODUCTO EN FUNCIÓN DEL VOLUMEN DEL PEDIDO.

INDEPENDENCIA

LA INDEPENDENCIA DE EMPRESAS PROVEEDORAS EXTERNAS CON EL CONSIGUIENTE AHORRO ECONÓMICO EN PATRONES, TROQUELES Y SERVICIO DE DISEÑO Y PATRONAJE, A SU VEZ REDUCE EN GRAN MEDIDA EL TIEMPO DE FABRICACIÓN.

MAYOR RAPIDEZ Y VERSATILIDAD

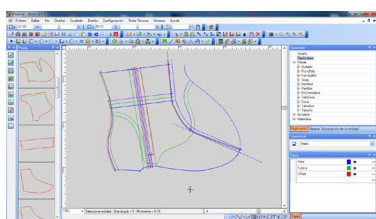
AUMENTO DE LA COLECCIÓN DE MODELOS, FLEXIBILIDAD DE DISEÑO, CREACIÓN MUCHO MÁS RÁPIDA Y A BAJO COSTE DE MUESTRARIO Y CORRECCIÓN DE LOS PATRONES. CORTE, MARCADO A BOLÍGRAFO, NUMERADO Y PERFORADO AGLUTINADOS EN UN ÚNICO PROCESO.

MAYOR CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN

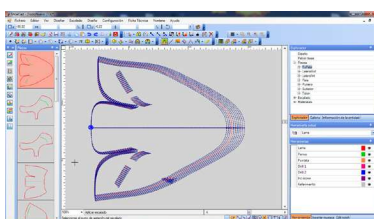
CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE UNA MEDIA DE 3000 PIEZAS/DÍA EN MODELOS ESTÁNDAR, QUE SE PUEDE INCREMENTAR EN MODELOS MUY SENCILLOS Y REDUCIR CON PIEZAS MUY LABORIOSAS DE CORTAR.

COMPLEMENTANDO LA EXTENSA OFERTA DE SISTEMAS DE CORTE AUTOMÁTICO, ATOM PROPONE UNA GAMA DE PRODUCTOS SOFTWARE CAD-CAM. EN EL APARTADO DE DISEÑO CAD DESTACA NOTABLEMENTE SHOECAD 2D. SE TRATA DE UN POTENTE Y AMIGABLE SOFTWARE BIDIMENSIONAL PARA EL DISEÑO, EL DESARROLLO Y ESCALADO DE MODELOS Y PIEZAS EN LA INDUSTRIA DEL CALZADO. SE PUEDE PARTIR DE LA DIGITALIZACIÓN DE LA TREPA (PATRÓN BASE) Y POSTERIOR EXTRACCIÓN DE LAS PIEZAS, O BIEN DE LA ADQUISICIÓN DIRECTA DE LAS MISMAS. AMBAS TAREAS PUEDEN SER REALIZADAS A TRAVÉS DE ESCÁNER, TABLETA DIGITALIZADORA O DE FICHEROS DE IMAGEN. EL ESCALADO DE LAS TALLAS SE REALIZA AUTOMÁTICAMENTE MEDIANTE GRUPOS DE PARÁMETROS DE ESCALADO, PERSONALIZABLES POR EL USUARIO, MODIFICADORES DE ESCALADO, CÁLCULOS DE CONSUMO, PERSONALIZACIÓN DE FICHAS TÉCNICAS DE CADA MODELO PARA AYUDA DE LA PRODUCCIÓN, FUNCIONES DE PREPARACIÓN AL CORTE CON SISTEMAS CAM DE CORTE AUTOMÁTICO, ETC. EN RESUMEN, LA HERRAMIENTA PERFECTA Y VERSÁTIL PARA EL MODELAJE, PATRONAJE Y GESTIÓN DE CORTE SEGÚN LAS EXIGENCIAS ACTUALES QUE DEMANDA EL MERCADO.

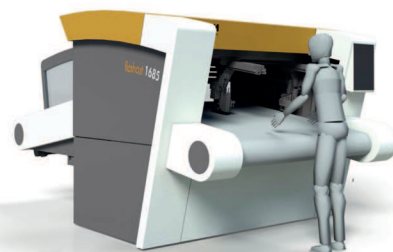
Sistema CAD de patronaje, escalado y corte SHOECAD 2D



ShoeCad 2D **patronaje**



ShoeCad 2D **escalado**

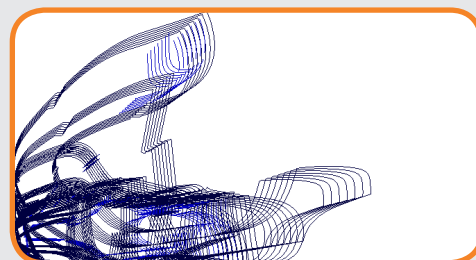


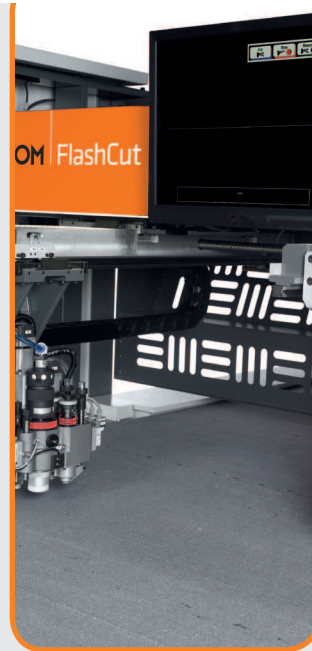
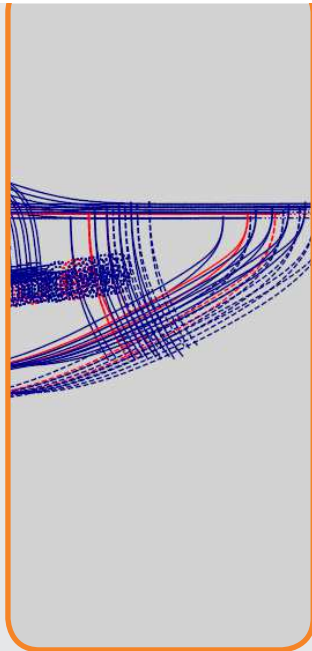
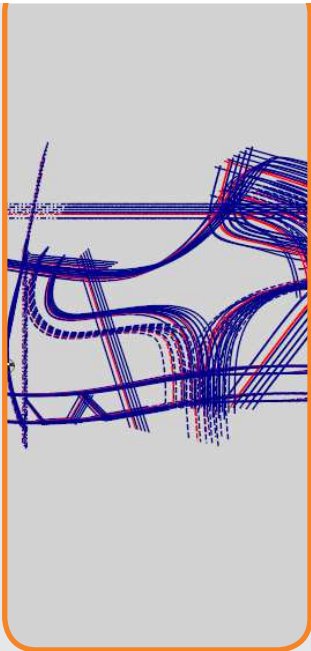
ShoeCad 2D **corte**

El software ShoeCad 2D es un completo sistema de patronaje, escalado y corte de piezas, con elevada compatibilidad y gran versatilidad, pues trabaja en cualquier equipo informático con sistema operativo Windows instalado, y permite la adquisición del patrón a través de varios cauces, como escáner, tableta digitalizadora o modelo tridimensional.



Es un sistema completo, que abarca también el escalado y el corte de las piezas. El escalado es automático, y se configura de manera rápida y sencilla. La obtención de las series de piezas es prácticamente inmediata. Asimismo, es capaz de exportar de forma directa a los sistemas de corte CAM de Atom.





ALTA COMPATIBILIDAD Y VERSATILIDAD

La elevada compatibilidad del sistema queda patente por su funcionamiento bajo cualquier equipo con entorno Windows preinstalado, así como su compatibilidad con el resto de programas CAD/CAM, con los equipos Atom y otras máquinas de corte. Todo ello convierte al sistema ShoeCad en un software muy versátil.

ESCALADO DE MODELO AUTOMÁTICO

Mediante unos sencillos comandos ejecutados a través de su amigable interface, se configura el escalado de las piezas realizadas. El escalado de la serie de piezas se efectúa de manera prácticamente inmediata, lo que lo convierte en un sistema rápido y efectivo.

OBTENCIÓN DE LAS PIEZAS

Permite la entrada de la trepa por tableta digitalizadora, por escáner y por modelo 3D. El desarrollo y obtención de piezas es realizado tomando como base la trepa, de forma que si se modifica cualquier línea también se traduce dicha modificación a las piezas, simplificando todo el proceso.

EXPORTACIÓN A SISTEMAS CAM

Tras el escalado, los modelos, las piezas y los patrones pueden ser exportados de manera directa a los sistemas de corte asistido por ordenador CAM de Atom.

MÓDULO DE CÁLCULO DE PIETAJE O CONSUMOS

Una vez diseñado, escalado y parametrizado completamente un modelo ya lo tenemos disponible para obtener, de forma automática y sencilla, todo tipo de información. Esta información permite controlar los costes de material al poder realizarse un consumo estimado de los modelos diseñados.

FICHAS TÉCNICAS PERSONALIZADAS

Incluye módulo para la creación de las fichas técnicas, cálculos de consumos de material y estimación de tiempos de corte. De esta manera se obtienen fichas completamente personalizadas y parametrizables, a gusto de cada diseñador.

DISEÑO/DESARROLLO

Ágil introducción del patrón base del modelo mediante una tableta digitalizadora, simplificando de este modo el costoso método manual de creación de piezas. Trabajando desde el patrón base, todas las piezas derivan de las líneas de diseño original, ahorrando tiempo de desarrollo y minimizando los riesgos de errores de diseño. Posible introducción de los modelos en piezas independientes.



EL SISTEMA DE ADQUISICIÓN DE PIEL Y MÓDULO DE NESTING INTELLIVIEW SE COMPONE DE UNA MESA DE TRABAJO EQUIPADA CON PROYECTORES DE ALTA LUMINOSIDAD, TELECÁMARAS Y UN SOFTWARE INTELIGENTE CAPAZ DE RECONOCER EL CONTORNO DEL MATERIAL Y ASISTIR AL OPERARIO EN EL MARCADO DE LAS ÁREAS DE CALIDAD, COLOCANDO AUTOMÁTICAMENTE LAS PIEZAS SOBRE LA PIEL. EL OBJETIVO ES CREAR UN CONJUNTO DE DISEÑOS SOBRE LAS PIELES LISTOS PARA SER CORTADOS MEDIANTE SISTEMAS DE CORTE ATOM. LA COLOCACIÓN IDÓNEA SE PRECARGA Y COMIENZA EL CICLO DE CORTE. ES CRUCIAL EN ESTE PUNTO EMPLEAR UN BUEN ALGORITMO DE NESTING MUY OPTIMIZADO PARA MAXIMIZAR EL APROVECHAMIENTO DEL MATERIAL. ATOM OFRECE VARIAS SOLUCIONES CON CARACTERÍSTICAS ÚNICAS PARA LA INDUSTRIA DEL CALZADO Y MARROQUINERÍA. LOS SISTEMAS INTELLIVIEW PUEDEN EQUIPARSE CON SISTEMA DE FIJACIÓN DEL MATERIAL POR ASPIRACIÓN DE AIRE.

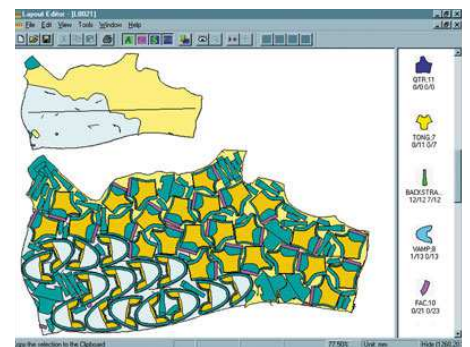
Adquisición y Nesting Automático con IntelliView



Escaneado **Fuera de línea**



Fijación **por Aspiración**



Software **Colocación Automática**



Un operario experimentado puede dedicarse a la delicada fase de inspección de la piel y de la colocación de las piezas, dejando la fase de corte para alguien con menos experiencia. La alta luminosidad del sistema de proyección permite una visibilidad perfecta de las piezas incluso en condiciones de pieles oscuras y con superficie brillante. La cámara de alta resolución permite una rápida detección del contorno de cada piel, marcando las áreas de calidad y sus fallas.



El propósito de esta operación es proveer todos los datos al sistema de nesting de Atom para incrementar el aprovechamiento máximo de la piel. Además, los modelos IntelliView se encuentran disponibles con sistema de fijación de la piel por aspiración, permitiendo al operario fijar y aplanar las pieles incluso las más difíciles y gruesas dedicadas a suelas, asegurando una adquisición y colocación precisas.

El proceso de escaneado de la piel puede efectuarse tanto directamente sobre la misma máquina, escaneado **en línea**, como en un sistema externo de escaneado o **escaneado off-line**. IntelliView permite trabajar fuera de la mesa de corte, lo que permite minimizar la pérdida de tiempo.



SISTEMAS DE CORTE ATOM FLASHCUT. DE TODO EL CATÁLOGO DE SISTEMAS DE CORTE AUTOMÁTICO QUE PRESENTA ATOM FLASHCUT, EXISTEN DOS GAMAS QUE GENERALMENTE SE AJUSTAN MÁS A LA FABRICACIÓN DEL CALZADO Y MARROQUINERÍA. SON SISTEMAS QUE HAN SIDO DISEÑADOS TENIENDO EN CUENTA TODAS Y CADA UNA DE LAS PARTICULARIDADES DEL PROCESO DE CORTE EN ESTOS SECTORES. EL RESULTADO ES UNA SERIE DE MÁQUINAS ESPECÍFICAMENTE DISEÑADAS PARA EL TRABAJO DE LOS MATERIALES PROPIOS DE ESTOS SECTORES PRODUCTIVOS. PERMITEN EL CORTE DE PRÁCTICAMENTE TODOS LOS MATERIALES SUSCEPTIBLES DE SER REQUERIDOS EN LA FABRICACIÓN DE CALZADO Y MARROQUINERÍA, COMO TEJIDO, PIEL, CUERO HASTA 6 MM. CARTÓN DE PATRONAJE, CARTÓN PIEDRA, SINTÉTICOS, GOMA, ESPONJAS HASTA 20 MM, ETC.

Sistemas de corte ATOM Flashcut



FlashCut ALL in ONE 26B



FlashCut Easy 888 L35 2H



FlashCut Speedy 1660 2H



Gama **FlashCut Easy**, se adapta plénamente a las necesidades del sector. Concebida para las exigencias de corte de prototipos, muestras y pequeños pedidos productivos. Su sencillez de manejo, capacidad y altas prestaciones de corte les permiten incluso cubrir necesidades de producción en pedidos medianos y grandes. Permiten cortar cualquier tipo de material flexible, desde piel hasta sintéticos, como espumas, tejidos, plásticos, composites, gomas, caucho, cartón, etc.



Gama **FlashCut Speedy**, con hasta 2 cabezales de corte multi-herramienta totalmente independientes, combinados con una precisión muy alta y el sistema de transporte con arrastre de doble pinza, la convierten en una perfecta maquinaria de producción. Accesorios disponibles, como el alimentador de hojas automático y el soporte del rollo de 10 plazas. El ciclo de trabajo es completamente automático y permite cortar hasta 10 capas de rollo con una productividad estimada de 10.000 piezas / hora.



Nueva Gama **FlashCut ALL in ONE**, con la que puede realizarse en una misma máquina todas las fases, como son la adquisición del contorno y defectos de la piel, la colocación de piezas automática, el corte y la recogida de piezas. 2 cabezales de corte multiutensilio independientes. Su configuración de mesa ancha junto con la profundidad infinita que confiere la banda de transporte, permite poder trabajar medias pieles y pieles enteras.

Atom FlashCut **Easy** Estática

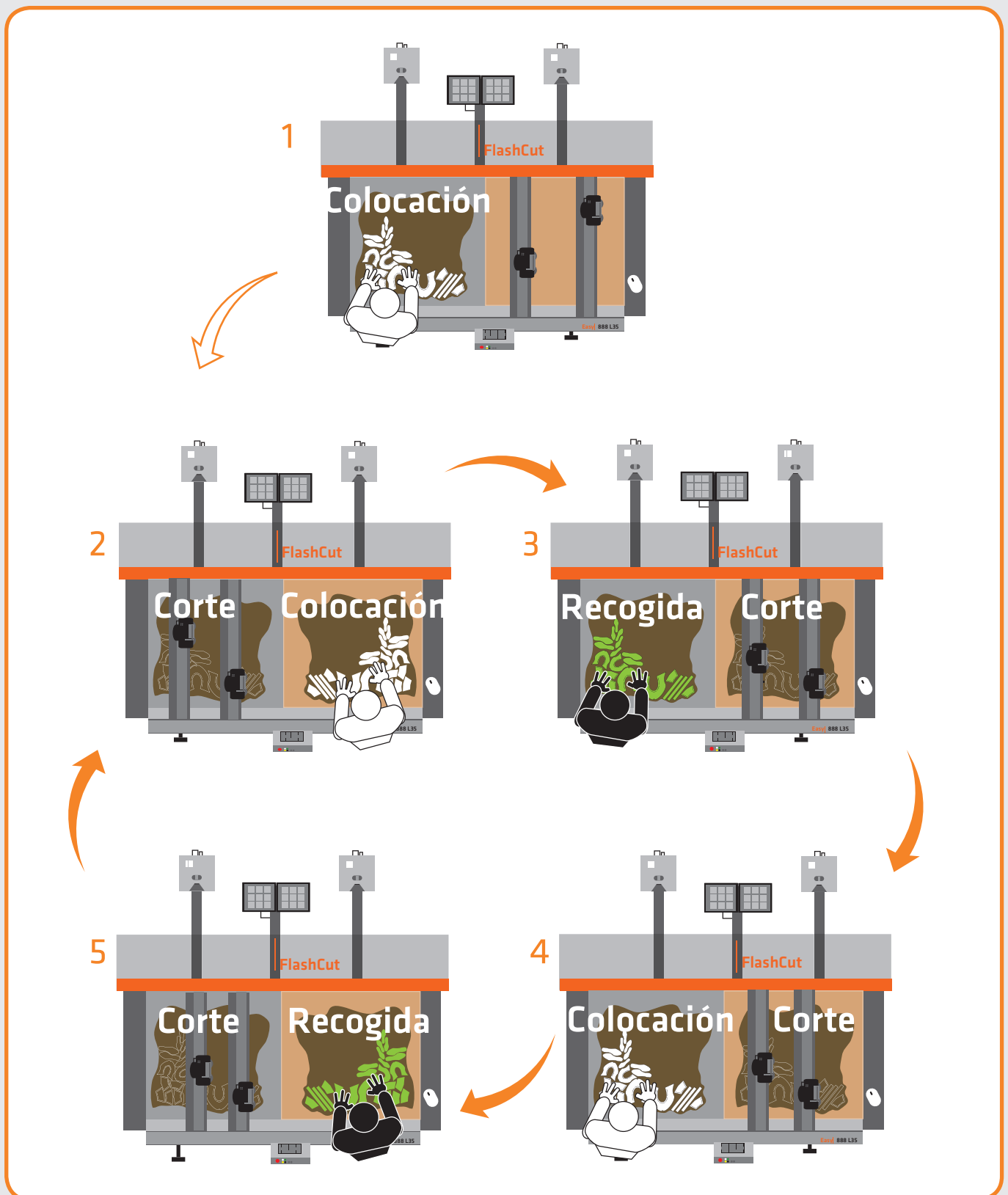
DOBLE ÁREA DE TRABAJO INDEPENDIENTE

Concebidas con 2 áreas de trabajo independientes que permiten al operario trabajar de manera ininterrumpida, gracias a lo cual se obtiene el máximo de producción en cada mesa de corte.

Tarea de corte dividible en 3 procesos: COLOCACIÓN, CORTE Y RECOGIDA.

Incorpora 2 proyectores de vídeo de alta luminosidad. El operario trabaja con ratón inalámbrico.

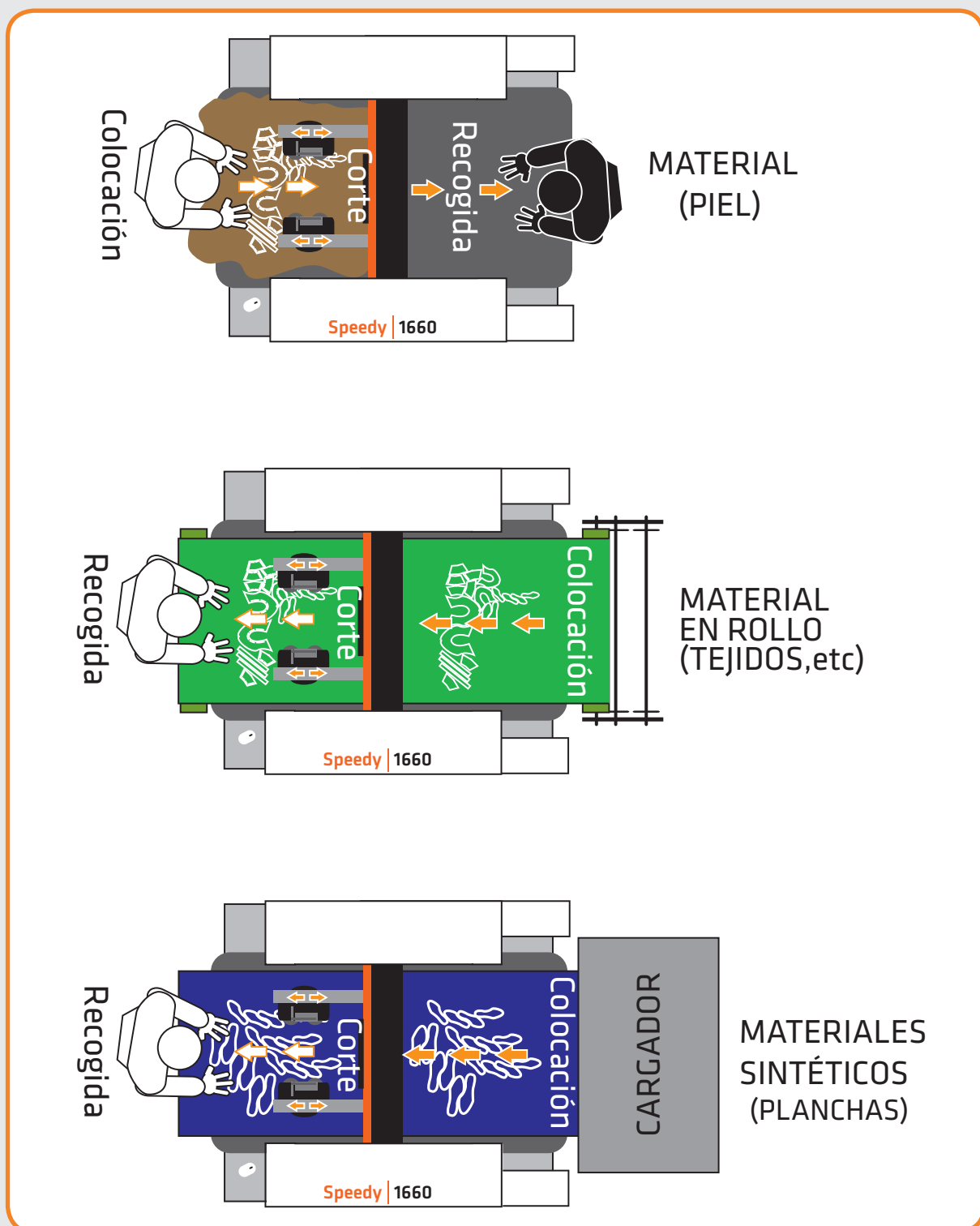
CONTINUIDAD DE TRABAJO FLUIDA



Atom FlashCut Speedy

DOBLE ÁREA DE TRABAJO EN MÁQUINAS CONVEYORIZADAS

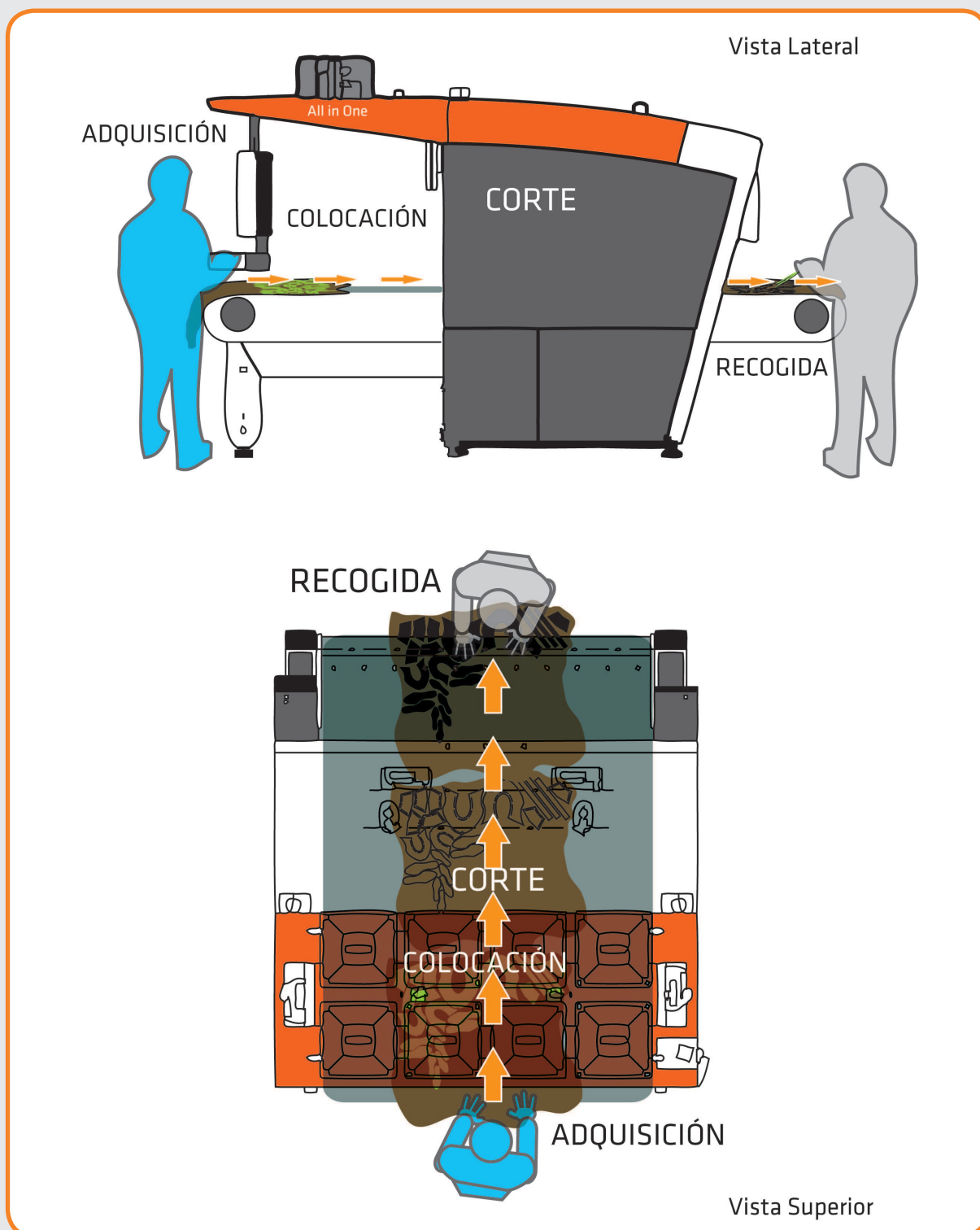
La forma de trabajo en los modelos FlashCut conveyORIZADOS (con cinta) es diferente al realizado en máquinas planas. El proceso de trabajo variará dependiendo del tipo de material y de su formato de presentación (en planchas o en rollos). Así, en el trabajo sobre piel, donde hay que revisar el material en búsqueda de fallas, son necesarios 2 operarios (Colocación y Recogida), mientras que en los trabajos sobre tejido, en los que el aprovechamiento del material es completo, únicamente se precisa 1 operario. De la misma manera, las zonas de Recogida, Colocación y sentido de avance variarán dependiendo del tipo de material a trabajar y de su formato de presentación, bien en láminas, planchas, bien en rollo.



Atom FlashCut Sistema ALL in ONE

ADQUISICIÓN-COLOCACI3N AUTOM3TICA-CORTE-EN UNA SOLA M3QUINA

El sistema de corte y adquisici3n FlashCut All in One combina los procesos de adquisici3n, colocaci3n autom3tica y corte en una sola m3quina. Trabajando en ciclo continuo se consiguen reducir los tiempos de trabajo concentrando en un solo operario toda la fase de producci3n. La serie All in One equipa doble cabezal de corte independiente, lo que garantiza una elevada productividad tanto para el corte de media piel como pieles enteras gracias a su amplia superficie de trabajo. Especialmente dise1ada para cubrir diferentes sectores, como el del calzado, marroquinería, automoci3n o tapicería, entre otros.



Atom FlashCut Gama Easy o Speedy

QUÉ EQUIPO ES MÁS ACONSEJABLE PARA MI EMPRESA

En función del tiempo de corte y del tipo de trabajo será más aconsejable una u otra gama. Si bien es cierto que todos los modelos Atom están adecuadamente equilibrados para cubrir amplias necesidades, llegado el momento puede ser conveniente decantarse por un determinado sistema, mucho mejor enfocado hacia necesidades más concretas, eficaces y eficientes de producción.

PROCESOS PRODUCTIVOS QUE INTERVIENEN EN LOS SISTEMAS DE CORTE AUTOMÁTICO

TIEMPO DE CORTE: TIEMPO EN QUE LOS CABEZALES DEL SISTEMA DE CORTE ESTÁN ACTIVOS PARA PROCESAR UNA COLOCACIÓN DE PIEZAS SITUADAS SOBRE UNA PIEL, POR EJEMPLO.

TIEMPO DE COLOCACIÓN: TIEMPO QUE NECESITA EL OPERARIO DESDE PRESENTAR EL MATERIAL SOBRE LA MÁQUINA HASTA SITUAR LAS PIEZAS ANTES DE ENVIARLAS A CORTE.

TIEMPO DE RECOGIDA: TIEMPO EMPLEADO POR EL OPERARIO EN RECOGER DE LA MESA LAS PIEZAS CORTADAS Y ORDENARLAS EN LA MESA DE RECOGIDA.

SECTOR CALZADO PRODUCTO MÁS ACONSEJABLE SEGÚN TIEMPOS DE TRABAJO

$$T \text{ CORTE} \ll T \text{ COLOCACIÓN} + T \text{ RECOGIDA}^*$$

* Como NORMA GENERAL, el tiempo de corte suele ser menor o igual que el tiempo de colocación más el de recogida.

TRABAJO MÁQUINA		TRABAJO OPERARIOS	
T CORTE		T COLOCACIÓN + T RECOGIDA	➔ Easy L30
T CORTE		T COLOCACIÓN + T RECOGIDA	➔ Easy L35
T CORTE		T COLOCACIÓN T RECOGIDA	➔ Speedy 1660

Es difícil compaginar estos tiempos. La clave es adecuar los 3 tiempos con el objetivo de llevar una buena coordinación para gestionar los sistemas de corte y la realidad de producir un producto concreto. Adecuar los 3 tiempos a las circunstancias de corte concretas. Por ejemplo, hay zapatos que por calidad de materiales y/o características de diseño son muy rápidos de colocar pero más laboriosos de cortar, como en el caso de piezas con muchos picados o diseños complicados.

Como característica generalizada en los sistemas de corte, se suele dar la condición de que el **TIEMPO DE CORTE SUELE SER MENOR O IGUAL QUE EL TIEMPO DE COLOCACIÓN MÁS EL TIEMPO DE RECOGIDA.**

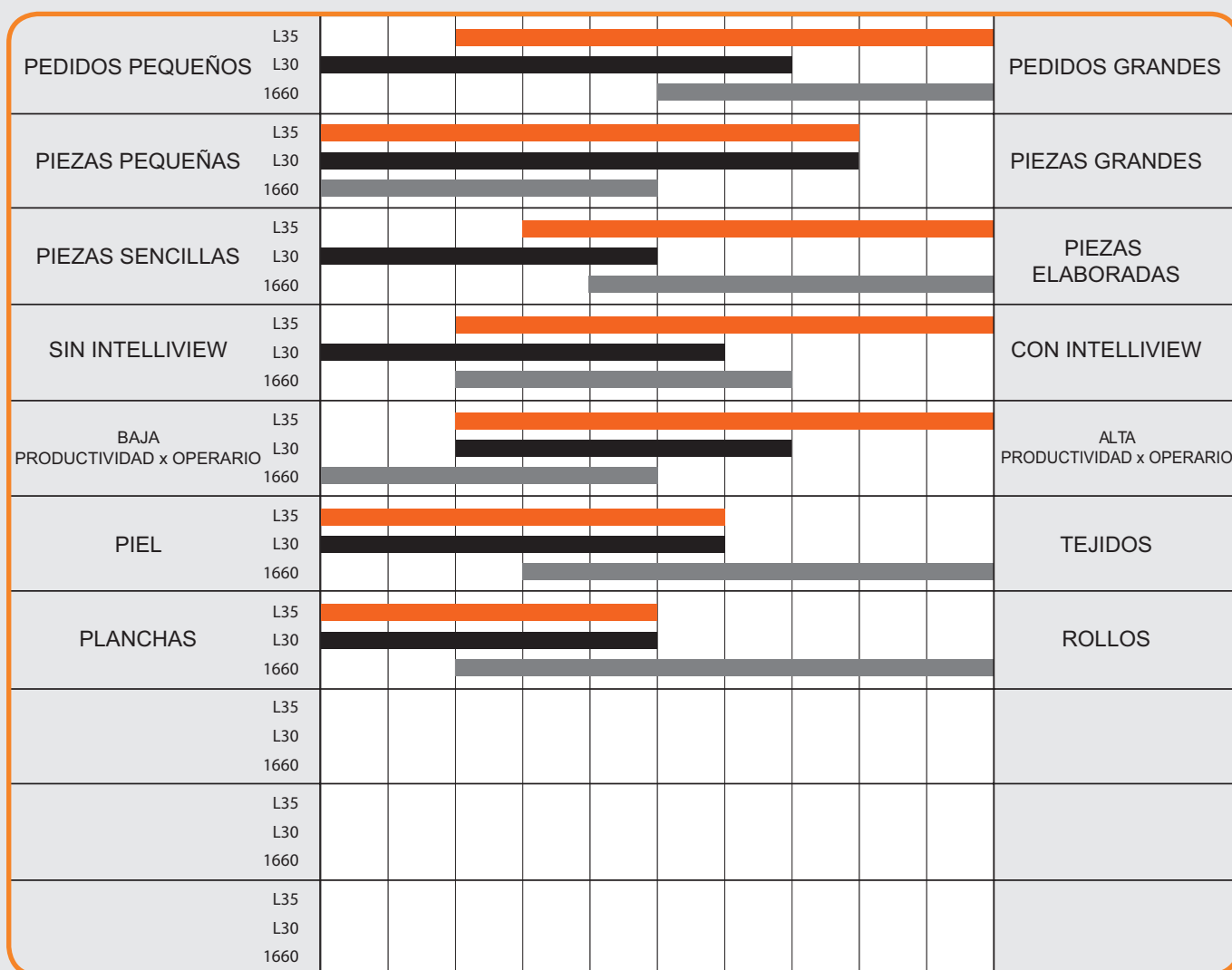
Sin embargo, cada fabricante tiene unas particularidades concretas, en función de los tiempos de los procesos productivos.

Atom FlashCut Gama Easy o Speedy

QUÉ EQUIPO ES MÁS ACONSEJABLE PARA MI EMPRESA

En función del tiempo de corte y del tipo de trabajo será más aconsejable una u otra gama. Si bien es cierto que todos los modelos Atom están adecuadamente equilibrados para cubrir amplias necesidades, llegado el momento puede ser conveniente decantarse por un determinado sistema, mucho mejor enfocado hacia necesidades más concretas, eficaces y eficientes de producción.

SECTOR CALZADO
PRODUCTO MÁS ACONSEJABLE SEGÚN TIPO DE TRABAJO



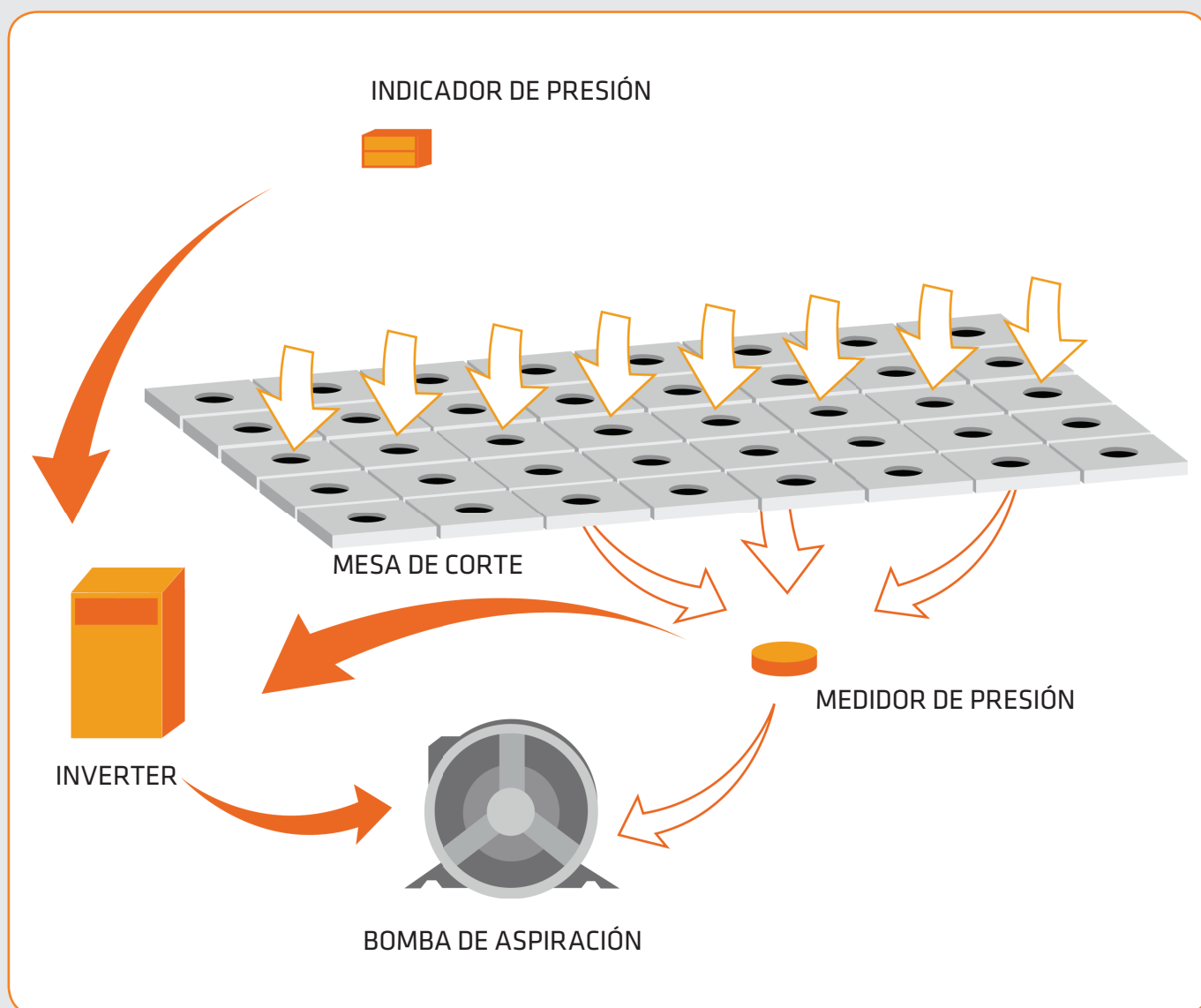
FlashCut Easy L35 ■ FlashCut Easy L30 ■ FlashCut Speedy 1660 ■

Atom FlashCut

SUJECIÓN DEL MATERIAL AL PLANO DE CORTE

La sujeción del material a cortar a la superficie de corte es por vacío generado por una bomba de aspiración. La superficie de corte está sectorizada en celdas de 250x250 mm para garantizar la concentración de aire en el material a cortar.

- El inverter optimiza el consumo eléctrico hasta en un 50%.
- Con el indicador de presión se asegura la fijación ideal de todos los materiales.
- El medidor de presión reduce y ajusta la velocidad de la bomba automáticamente.
- Los sectores de aspiración con válvulas de apertura y cierre permiten canalizar el aire justo donde se necesita, garantizando un nivel de presión óptimo.
- La apertura y cierre de los sectores de aspiración es automática, pudiendo ser controlada manualmente.



Atom FlashCut

CABEZAL DE CORTE MULTIHERRAMIENTA ESTÁNDAR

5 (Estándar) o 7 herramientas en un único bloque cabezal. Pueden insertarse distintas herramientas de corte. Para el sector del Calzado y Marroquinería recomendamos:

1. HERRAMIENTA DE CORTE TANGENCIAL PRINCIPAL:

A elegir entre las 2 siguientes:

- Herramienta cuchilla oscilante neumática. Es la más potente y precisa tecnología de corte por cuchilla del mercado. Trabaja a 15000 rpm a 9 bar de presión y amplitud de oscilación de 9mm. Corta todo tipo de materiales flexibles en piel y sintéticos hasta 20 mm de espesor.
- Herramienta cuchilla oscilante eléctrica o herramienta de corte rotativa eléctrica. Más silenciosa y de bajo consumo, válida para pieles de hasta 2.5 mm de espesor. Trabaja a 18000 rpm con una amplitud de oscilación de 1.5 mm.

2. BOLÍGRAFO DE MARCADO de numeración líneas de costura y fabricación.

3. PINCHAZO para marcado en piel.

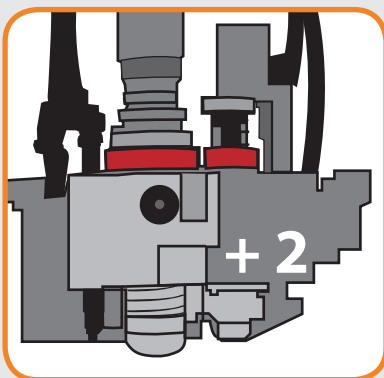
4. HERRAMIENTA AUXILIAR 1: Taladro (boquilla) o hendidor.

5. HERRAMIENTA AUXILIAR 2: Taladro (boquilla) o hendidor.

VENTAJAS COMPETITIVAS

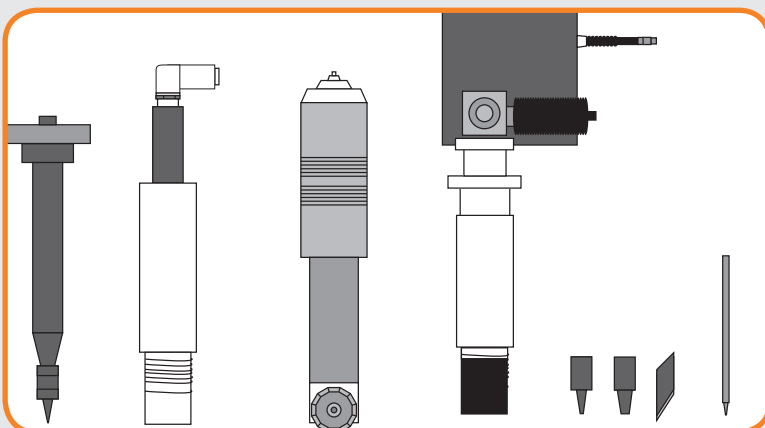
Una serie de características hacen destacar a estos sistemas sobre la competencia:

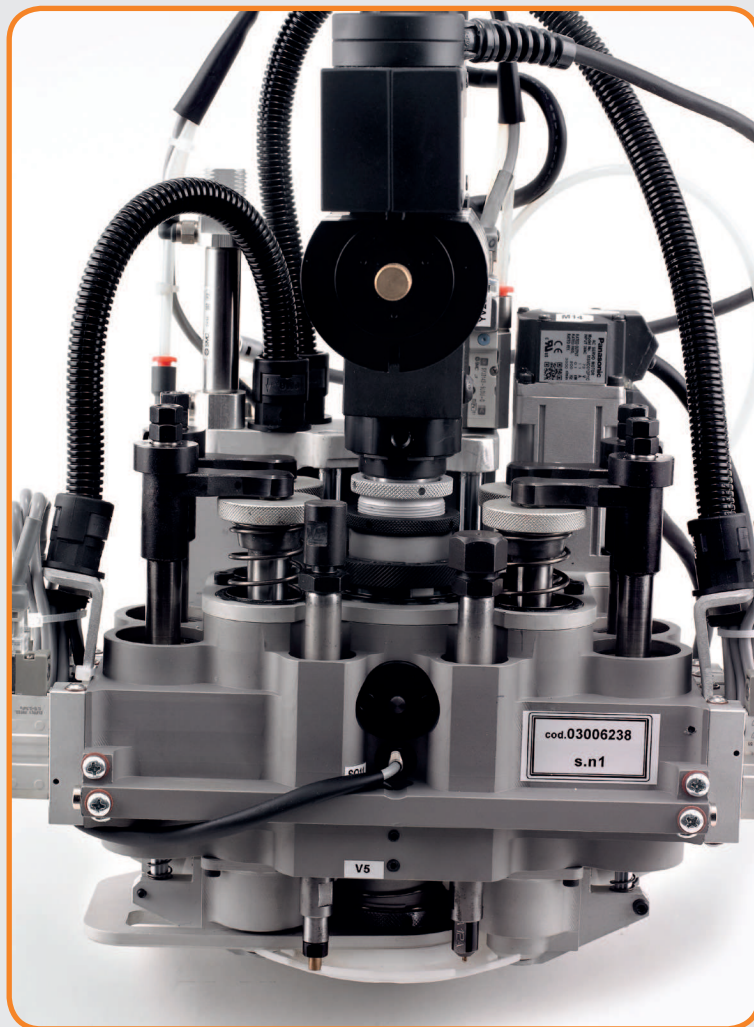
- Ajuste electrónico de todas las herramientas.
- Mayor precisión de corte, marcado y taladrado.
- Mayor facilidad y exactitud de ajuste por ordenador.
- Corte en varias pasadas o también medio corte (kiss-cutting).
- Corta hasta 20mm. de espesor dependiendo del material.



NUEVO CABEZAL CON 7 HERRAMIENTAS

Nueva versión de cabezal multiherramienta que añade 2 herramientas tangenciales AUXILIARES más.





Atom FlashCut

CABEZAL DE CORTE 7 HERRAMIENTAS

7 herramientas en un único bloque cabezal. Pueden insertarse distintas herramientas de corte. Para el sector del Calzado y Marroquinería recomendamos:

1. HERRAMIENTA DE CORTE TANGENCIAL PRINCIPAL:

A elegir entre las 2 siguientes:

- Herramienta cuchilla oscilante neumática. Es la más potente y precisa tecnología de corte por cuchilla del mercado. Trabaja a 15000 rpm a 9 bar de presión y amplitud de oscilación de 9mm. Corta todo tipo de materiales flexibles en piel y sintéticos hasta 20 mm de espesor.
- Herramienta cuchilla oscilante eléctrica o herramienta de corte rotativa eléctrica. Más silenciosa y de bajo consumo, válida para pieles de hasta 2.5 mm de espesor. Trabaja a 18000 rpm con una amplitud de oscilación de 1.5 mm.

2. BOLÍGFAFO DE MARCADO de numeración líneas de costura y fabricación.

3. PINCHAZO para marcado en piel.

4. HERRAMIENTA TANGENCIAL AUXILIAR 1:

Taladro o hendidor

5. HERRAMIENTA TANGENCIAL AUXILIAR 2:

Taladro o hendidor

6. HERRAMIENTA TANGENCIAL AUXILIAR 1:

Taladro o hendidor

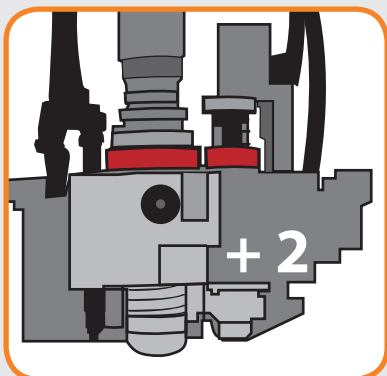
7. HERRAMIENTA TANGENCIAL AUXILIAR 2:

Taladro o hendidor

VENTAJAS COMPETITIVAS

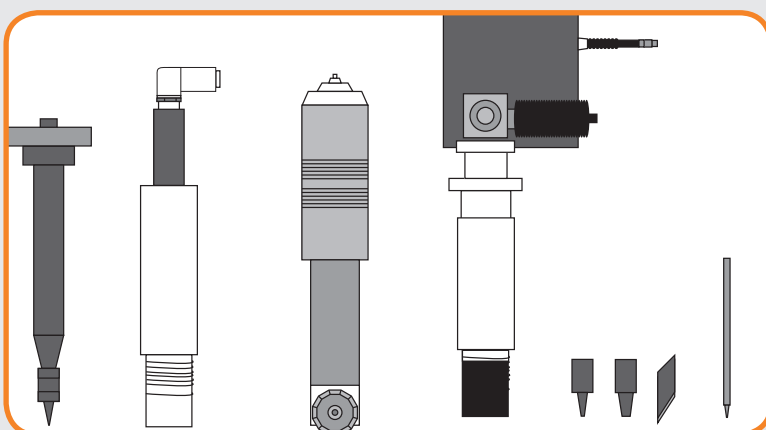
Una serie de características hacen destacar a estos sistemas sobre la competencia:

- Ajuste electrónico de todas las herramientas.
- Mayor precisión de corte, marcado y taladrado.
- Mayor facilidad y exactitud de ajuste por ordenador.
- Corte en varias pasadas o también medio corte (kiss-cutting).
- Corta hasta 20mm.



NUEVO CABEZAL CON 7 HERRAMIENTAS

Nueva versión de cabezal multiherramienta que añade 2 herramientas tangenciales AUXILIARES más, como por ejemplo 2 taladros adicionales.





Atom FlashCut

CABEZAL DE CORTE 7 HERRAMIENTAS

7 herramientas en un único bloque cabezal. Pueden insertarse distintas herramientas de corte. Para el sector del Calzado y Marroquinería recomendamos:

1. HERRAMIENTA DE CORTE TANGENCIAL PRINCIPAL:

A elegir entre las 2 siguientes:

- Herramienta cuchilla oscilante neumática. Es la más potente y precisa tecnología de corte por cuchilla del mercado. Trabaja a 15000 rpm a 9 bar de presión y amplitud de oscilación de 9mm. Corta todo tipo de materiales flexibles en piel y sintéticos hasta 20 mm de espesor.
- Herramienta cuchilla oscilante eléctrica o herramienta de corte rotativa eléctrica. Más silenciosa y de bajo consumo, válida para pieles de hasta 2.5 mm de espesor. Trabaja a 18000 rpm con una amplitud de oscilación de 1.5 mm.

2. BOLÍGFAFO DE MARCADO de numeración líneas de costura y fabricación.

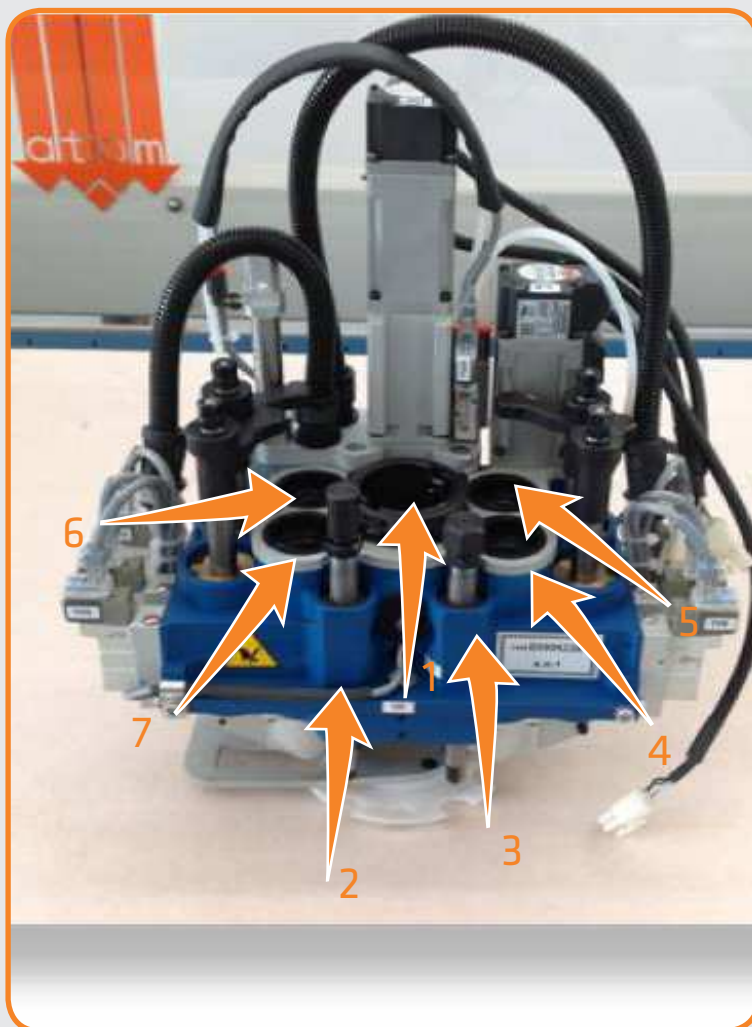
3. PINCHAZO para marcado en piel.

4. HERRAMIENTA TANGENCIAL AUXILIAR 1: Taladro o hendidor

5. HERRAMIENTA TANGENCIAL AUXILIAR 2: Taladro o hendidor

6. HERRAMIENTA TANGENCIAL AUXILIAR 1: Taladro o hendidor

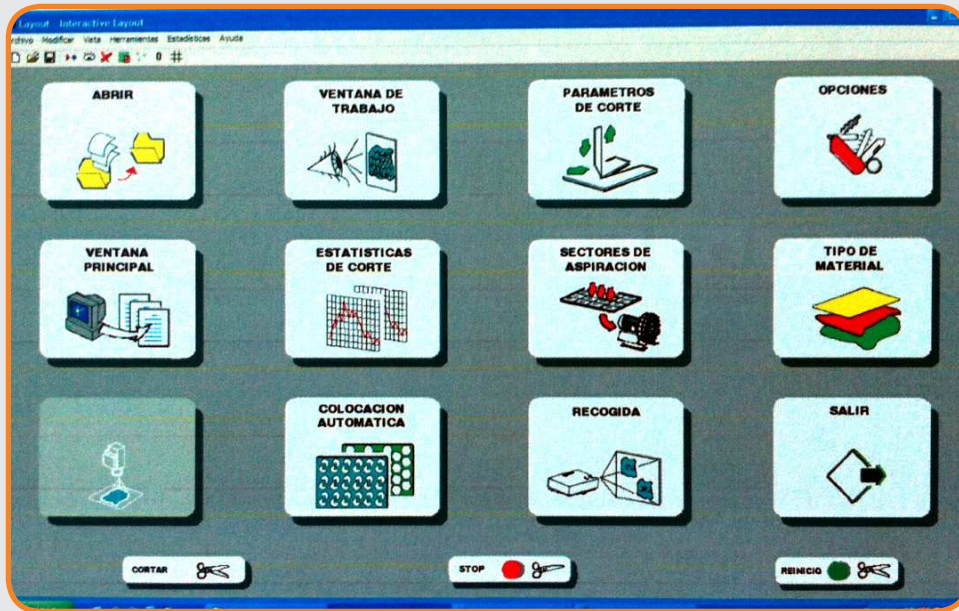
7. HERRAMIENTA TANGENCIAL AUXILIAR 2: Taladro o hendidor



Atom FlashCut

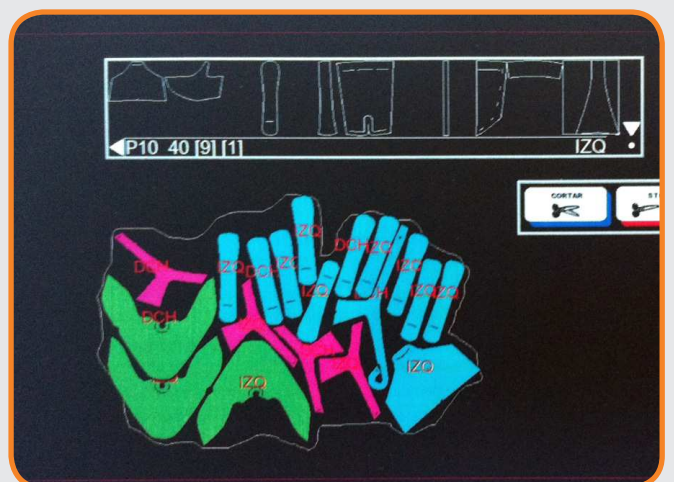
SOFTWARE DE CONTROL INTERACTIVO

El operario interactúa con la máquina a través de una aplicación para Windows SO. Es un software intuitivo, desarrollado por Atom a medida de los sistemas de corte FlashCut. Concebido para obtener la máxima producción gracias a funciones muy directas e intuitivas.



FUNCIONES PRINCIPALES

- Gestión de modelos creados desde el CAD de diseño y patronaje, administrar las piezas y crear pedidos u órdenes de corte de producción.
- Posicionado de piezas sobre el material. Puede ser manual, automática o semi automática.
- Control total sobre las herramientas del cabezal desde el ordenador.
- Recogida de piezas con ayuda asistida de los proyectores, mostrando piezas agrupadas talla a talla o por tipos de pieza, asignándose colores distintos, para agilizar el proceso.



Cultura Atom

CALIDAD Y EXPERIENCIA EN SISTEMAS DE CORTE

La calidad de fabricación de maquinaria Atom es su seña de identidad desde hace 70 años fabricando sistemas de corte. En la fabricación de los sistemas Flashcut 888 M25/L30, L35, etc, destaca:

- Chasis mecano-soldado en acero de una sola pieza para garantizar la precisión y durabilidad a lo largo de toda su vida útil.
- Superficie de corte en baquelita sometida a un proceso de planificación en fábrica único en el mercado. Gracias a las propiedades de este material se garantiza su planitud sin afectarle las condiciones ambientales, como la temperatura y la humedad.
- Todo el brazo en un bloque único mecanizado en aluminio, ultra rígido y ligero.
- Bloque de cabezal único mecanizado en aluminio. Garantiza su ligereza y exactitud en los offsets de herramientas, etc.
- Hasta 3 niveles de seguridad, desde fotocélulas a ambos lados del cabezal, micros de fin de carrera, protección electrónica frontal para protección del operario y emergencias generales.

RESUMEN DE LOS BENEFICIOS DE LOS SISTEMAS DE CORTE ATOM

- REDUCIMOS LOS PROBLEMAS RELACIONADOS CON EL PROCESO MANUAL GRACIAS A LA GESTIÓN DE LOS PEDIDOS POR ORDENADOR.
- EVITAMOS ERRORES HUMANOS CON EL CONTROL DE LAS CANTIDADES DE PIEZAS A CORTAR EN CADA PEDIDO.
- FLEXIBILIZAMOS EL CORTE GRACIAS A QUE DISPONEMOS DE TODOS LOS PATRONES (TROQUELES) A LA VEZ A GOLPE DE RATÓN, EVITANDO PROBLEMAS DE LA PÉRDIDA O DETERIORO FÍSICO DE LOS PATRONES.
- FLEXIBILIDAD DE PRODUCCIÓN PUDIENDO COMBINAR DISTINTOS PEDIDOS A LA VEZ EN UN MISMO PROCESO.
- ES POSIBLE PRODUCIR MODELOS BAJO PEDIDO O DE PEQUEÑAS Y MEDIANAS CANTIDADES, SIN COSTE AÑADIDO DE TROQUELES, NI INCREMENTO DEL PRECIO DEL PRODUCTO EN FUNCIÓN DEL VOLUMEN DEL PEDIDO.
- INDEPENDENCIA DE EMPRESAS PROVEEDORAS EXTERNAS CON EL CONSIGUIENTE AHORRO ECONÓMICO EN PATRONES, TROQUELES Y SERVICIO DE DISEÑO Y PATRONAJE, QUE A SU VEZ REDUCE EN GRAN MEDIDA EL TIEMPO DE FABRICACIÓN.
- AUMENTO DE LA COLECCIÓN DE MODELOS, FLEXIBILIDAD DE DISEÑO, CREACIÓN MUCHO MÁS RÁPIDA Y A BAJO COSTE DE MUESTRARIO Y CORRECCIÓN DE LOS PATRONES.
- CORTE, MARCADO A BOLÍGRAFO, NUMERADO Y PERFORADO EN UN SOLO PROCESO.
- CORTE DE GRAN VARIEDAD DE MATERIALES PRÁCTICAMENTE TODOS LOS MATERIALES QUE SE REQUIEREN EN LA FABRICACIÓN DE CALZADO Y MARROQUINERÍA; TEJIDO, PIEL, CUERO HASTA 6 MM(SUELAS), CARTÓN PATRONAJE, CARTÓN PIEDRA, SINTÉTICOS, GOMA, ESPONJA HASTA 20 MM, ETC.
- CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN DE UNA MEDIA DE 3000 PIEZAS/DÍA EN MODELOS ESTÁNDAR DE UN CABEZAL, QUE SE PUEDE INCREMENTAR EN MODELOS CON 2 CABEZALES O EN MODELOS MUY SENCILLOS REDUCIR CON PIEZAS MUY LABORIOSAS DE CORTAR.



Atom FlashCut

COMPARATIVA DE LOS SISTEMAS DE CORTE AUTOMÁTICO

222



CARACTERÍSTICAS: 1000x600mm / BRAZO FLOTANTE / MUESTRARIO Y PEQUEÑA PRODUCCIÓN

SECTORES Y MATERIALES



EJEMPLO DE USO EN CALZADO

PIEL 75% SINTÉTICOS 15% TEJIDOS 10%

888



CARACTERÍSTICAS: 1600x600mm / BRAZO FLOTANTE / MUESTRARIO Y PEQUEÑA PRODUCCIÓN

SECTORES Y MATERIALES



EJEMPLO DE USO EN CALZADO

PIEL 75% SINTÉTICOS 15% TEJIDOS 10%

888-M25



CARACTERÍSTICAS: 2500x800mm / BRAZO FLOTANTE OPCIONAL / MESA DE CORTE SECTORIZADA / EXCELENTE PRECIO-PRESTACIONES

SECTORES Y MATERIALES



EJEMPLO DE USO EN CALZADO

PIEL 75% SINTÉTICOS 15% TEJIDOS 10%

888-L30



CARACTERÍSTICAS: 3000x1000mm / MESA DE CORTE SECTORIZADA SOLUCIÓN VERSÁTIL PARA EL CORTE EN PIEL Y TODO TIPO MATERIALES

SECTORES Y MATERIALES



EJEMPLO DE USO EN CALZADO

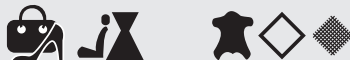
PIEL 50% SINTÉTICOS 35% TEJIDOS 15%

1660-2H



CARACTERÍSTICAS: 1600x600mm (CONVEYOR) / 2 CABEZALES / MEDIA Y GRAN PRODUCCIÓN / MODELOS MUY ELABORADOS Y REPETITIVOS

SECTORES Y MATERIALES



EJEMPLO DE USO EN CALZADO

PIEL 40% SINTÉTICOS 40% TEJIDOS 20%

LEYENDA



CALZADO / MARROQUINERÍA



TAPICERÍA / CONFECIÓN



PIEL



SINTÉTICO



FOAM



CARTÓN-CELULOSA



TEJIDO

COMPARATIVA DE LOS SISTEMAS DE CORTE AUTOMÁTICO

SERIE FLEX



CARACTERÍSTICAS: Desde 1000x600mm a 2000x3000mm / ESTÁTICA O CONVEYOR / PEQUEÑA Y MEDIA PRODUCCIÓN

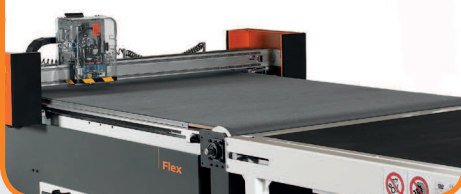
SECTORES Y MATERIALES



EJEMPLO DE USO EN CALZADO

PIEL 75% SINTÉTICOS 15% TEJIDOS 10%

SERIE FLEX-HD



CARACTERÍSTICAS: Desde 1000x600mm a 2000x3000mm / ALTURA DE CORTE hasta 130mm / PEQUEÑA Y MEDIA PRODUCCIÓN

SECTORES Y MATERIALES



EJEMPLO DE USO EN CALZADO

PIEL 75% SINTÉTICOS 15% TEJIDOS 10%

3026-2B



CARACTERÍSTICAS: 3050x2650mm / CONVEYOR / 3 ZONAS: COLOCACIÓN, CORTE Y RECOGIDA / CORTE PIELS COMPLETAS Y TEJIDO EN ROLLO / NESTING AUTOMÁTICO EXCLUSIVO

SECTORES Y MATERIALES



888-L35



CARACTERÍSTICAS: 3500x1000mm / 2 CABEZALES / MESA DE CORTE SECTORIZADA / SOLUCIÓN VERSÁTIL PARA EL CORTE EN PIEL Y TODO TIPO MATERIALES / ORIENTADA A GRANDES PRODUCCIONES

SECTORES Y MATERIALES



EJEMPLO DE USO EN CALZADO

PIEL 50% SINTÉTICOS 35% TEJIDOS 15%

2160-2H / 2660-2H



CARACTERÍSTICAS: 2040x600/2540x600 mm / (CONVEYOR) / 2 CABEZALES / MEDIA Y GRAN PRODUCCIÓN / MODELOS MUY ELABORADOS Y REPETITIVOS

SECTORES Y MATERIALES



EJEMPLO DE USO EN CALZADO

PIEL 40% SINTÉTICOS 40% TEJIDOS 20%

LEYENDA



CALZADO / MARROQUINERÍA



TAPICERÍA / CONFECCIÓN



PIEL



SINTÉTICO



FOAM



CARTÓN-CELULOSA



TEJIDO

Atom FlashCut

COMPARATIVA DE LOS SISTEMAS DE CORTE AUTOMÁTICO

1600-2H ROLL



CARACTERÍSTICAS: 1600x600mm (CONVEYOR) / 2 CABEZALES / MATERIALES SINTÉTICOS, PIEL / PINZAS TRACCIÓN / GRAN PRODUCCIÓN

SECTORES Y MATERIALES



EJEMPLO DE USO EN CALZADO

PIEL 75% SINTÉTICOS 15% TEJIDOS 10%

ALL in ONE 26B



CARACTERÍSTICAS: 2540x∞mm / SISTEMA TODO EN UNO (ADQUISICIÓN-COLOCACIÓ-CORTE) / GRAN PRODUCCIÓN / VERSATILIDAD

SECTORES Y MATERIALES



EJEMPLO DE USO EN CALZADO

PIEL 75% SINTÉTICOS 15% TEJIDOS 10%

ALL in ONE 31B



CARACTERÍSTICAS: 3120x∞mm / SISTEMA TODO EN UNO (ADQUISICIÓN-COLOCACIÓ-CORTE) / GRAN PRODUCCIÓN / VERSATILIDAD

SECTORES Y MATERIALES



EJEMPLO DE USO EN CALZADO

PIEL 75% SINTÉTICOS 15% TEJIDOS 10%

LEYENDA



CALZADO / MARROQUINERÍA



TAPICERÍA / CONFECCIÓN



PIEL



SINTÉTICO



FOAM



CARTÓN-CELULOSA

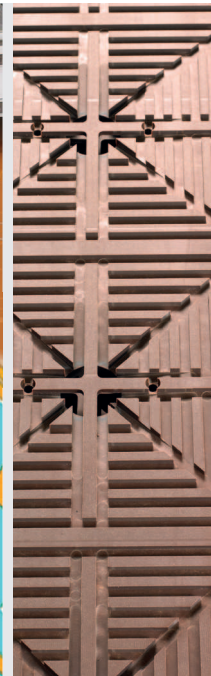
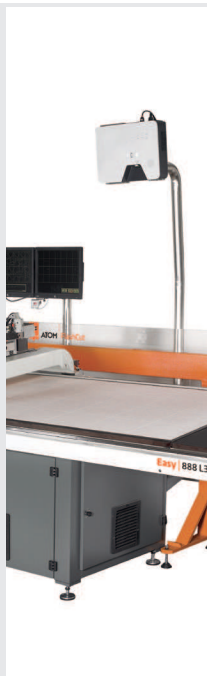


TEJIDO

Atom FlashCut

INNOVACIÓN EN CORTE INDUSTRIAL PARA CALZADO

Corte automático con simple o doble cabezal de corte multiutensilio. Equipos estáticos o conveyorizados. Sistema continuo. Áreas de trabajo independientes. Fijación por aspiración. Colocación. Software de control.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SERIE FLASHCUT

MODELO	ÁREA DE CORTE (mm)	ALTURA MÁXIMA DE CORTE (mm)	VELOCIDAD (m/min)	PRECISIÓN	NÚMERO DE CABEZAS	CONSUMO (kW)	SECTORES Y MATERIALES
FlashCut-222	1000x600	20	80	0,02	1	6	
FlashCut-222L12	1200x1000	"	"	"	"	6	
FlashCut-888	1600x600	"	"	"	"	6	
FlashCut-888M25	2500x800	"	"	"	"	8	
FlashCut-888L30	3000x1000	"	"	"	"	8	
FlashCut-888L35/2H	3500x1000	"	"	"	2	8	
Flashcut 1660/2H	1540x600* conveyor	"	50	"	"	7	
FlashCut-1685/2H	1540x850* conveyor	"	"	"	"	7	
Flashcut 2160/2H	2040x600* conveyor	"	80	"	"	9	
Flashcut 2660/2H	2540x600* conveyor	"	"	"	"	12	
FC ALL in ONE 26B	2540x∞* conveyor	"	"	"	2	38	

* En las máquinas Convector la longitud de corte efectiva es infinita aunque el área de corte física sea la indicada

Sujeto a variaciones sin previo aviso - Edición Febrero 2016

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SERIE FLASHCUT FLEX

MODELO	DIMENSIONES (mm)	ÁREA DE CORTE (mm)	"S" ESTÁTICA	"B" CONVEYOR	DOBLE CABEZAL "2H"	CABEZAL HD	CABEZAL EMHD	LOT/TOT	SECTORES Y MATERIALES
Flashcut Flex 1515	2500x2105x1220	1550x1550	x	x	-	x	x	x	
Flashcut Flex 3015	4650x2165x1220	3050x1550	x	x	-	x	x	x	
Flashcut Flex 4015	4650x2165x1220	4050x1550	x	-	x	x	x	-	
Flashcut Flex 6015	7295x2165x1220	6050x1550	x	-	x	x	-	-	
Flashcut Flex 3020	4650x2650x1220	3050x2050	x	x	-	x	x	x	
Flashcut Flex 3026	4650x3135x1220	3050x2650	x	x	x	x	x	x	
Flashcut Flex 6026	7295x3135x1220	6050x2650	x	-	x	x	-	-	

CALZADO, MARROQUINERÍA TAPICERÍA, CONFECCIÓN INDUSTRIAL

PIEL SINTÉTICOS FOAM CARTÓN-PAPEL TEJIDO



ATOM SPAIN

ATOM ESPAÑA INT S.L.

SEDE CENTRAL - Avda. Centro Excursionista Eldense, Nave 18, Aptdo 271, 03600 Elda (Alicante) - Tel.: 965 386 244 / Fax: 965 399 236 - info@atom-spain.com

Sucursal - C/ Francesc Layret, 12-14, Nave 30 PI Sant Ermengol II 08630 Abrera (Barcelona) - Tel.: 936 979 793 / Fax: 937701815 - infobarna@atom-spain.com

www.atom-spain.com