

VC1150

Centro de mecanizado de gran performance



Características principales de la máquina





Medidas compactas Debido a un diseño innovador de las cubiertas de guías se reduce la superficie de instalación hasta un 30% respecto a máquinas con la misma área de trabajo.

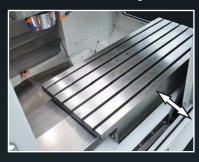
Transporte de virutas óptimo

Dos extractores de tornillo adicionales para un transporte automático de las virutas hacia adelante en el transportador de virutas.



Distancia mínima hacia la mesa de trabajo La distancia del operario hacia la mesa es

de solo 200mm y con ello se alivia enormemente la carga.



Tablero ergonómico El tablero es ajustable en altura y orientable.



Heidenhain **TNC640**

Para un uso cómodo, tanto la altura del tablero como la inclinación del teclado pueden ser ajustadas por el usuario accionando el botón correspondiente.

VC1150

Características principales de la máquina

Potente

Dinámica

Ergonómica

Compacta

Made in Germany

Husillo con alto número de revoluciones

14.000 rpm 18.000 rpm

2.5 5

Almacén de herramientas de gran capacidad Disponible para 32 o 60



de mecanizado debido a una optimización de la estructura por medio del método de elementos finitos FEM

Diseño innovador de coberturas

Con únicamente una rasqueta en X/Y respectivamente para una exelente protección de las guías y un mantenimiento simple en lugar de coberturas segmentadas vulnerables.

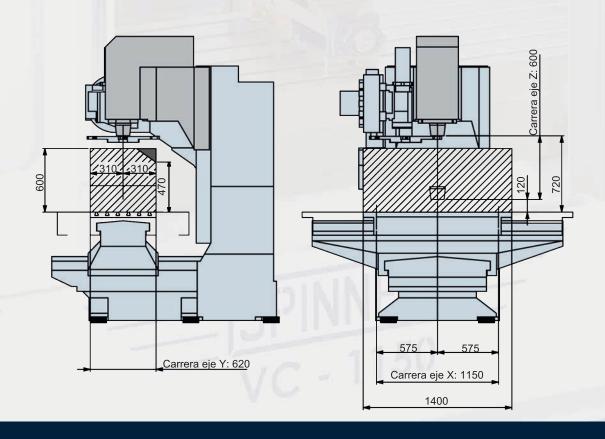
Husillos de avance grandes

Todos los husillos de avance están apoyados a ambos lados.

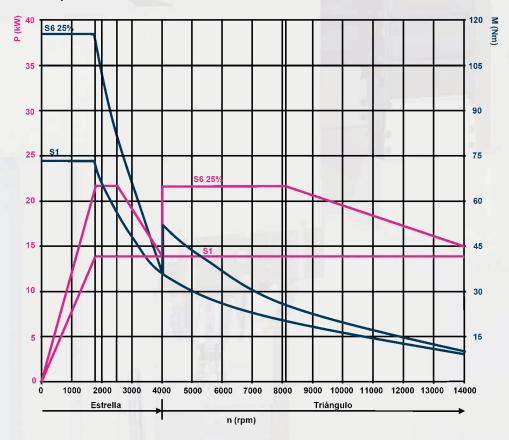
VC1150

| Zona de trabajo | | |
|--------------------------------------|-----------------------|-----------------|
| Eje X | 1150 mm | |
| Eje Y | 620 mm | |
| Eje Z | 600 mm | |
| Distancia mín. nariz husillo - mesa | 120 mm | |
| Distancia máx. nariz husillo - mesa | 720 mm | |
| Mesa de fresado | | |
| Medidas de la mesa | 1400 x 620 mm | |
| Carga máxima sobre la mesa | 750 - 1500 kg | |
| Ranuras en T | 6x 18H7 | |
| Ejes | | |
| Avance / marcha rápida | 48 m/min | |
| Husillo | | |
| Revoluciones máximas | 14.000 rpm | 18.000 rpm |
| Portaherramienta | SK40 | HSK63 |
| Potencia | 22 kW (S6 25%) | 35 kW (S6 25%) |
| Torque | 117 Nm (S6 25%) | 130 Nm (S6 25%) |
| Almacén de herramientas | | |
| Número de estaciones de herramientas | 32 +1 (opción 60 +1) | 32 +1 |
| Diámetro máximo de herramienta | 75 mm | |
| con estaciones libres aledañas | 125 mm | 75 mm |
| Longitud máxima de herramienta | 400 mm | |
| Peso máximo de herramienta | 7 kg | |
| Indicaciones generales | | |
| Medidas (L x P x A) * | 2650 x 2270 x 2700 mm | |
| Peso | aprox. 8.300 kg | |
| | | |

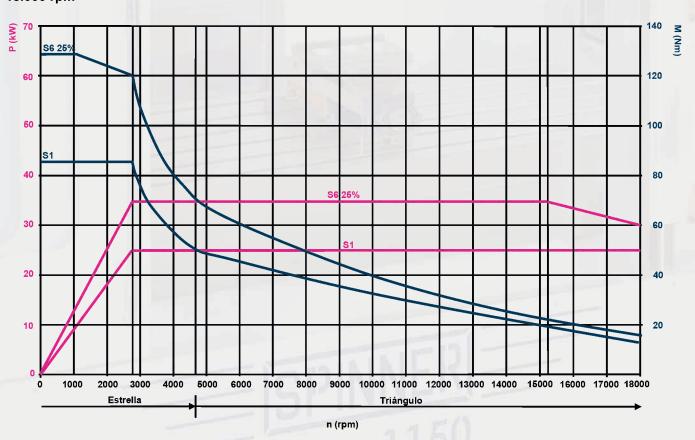
^{*} Ver plano de instalación



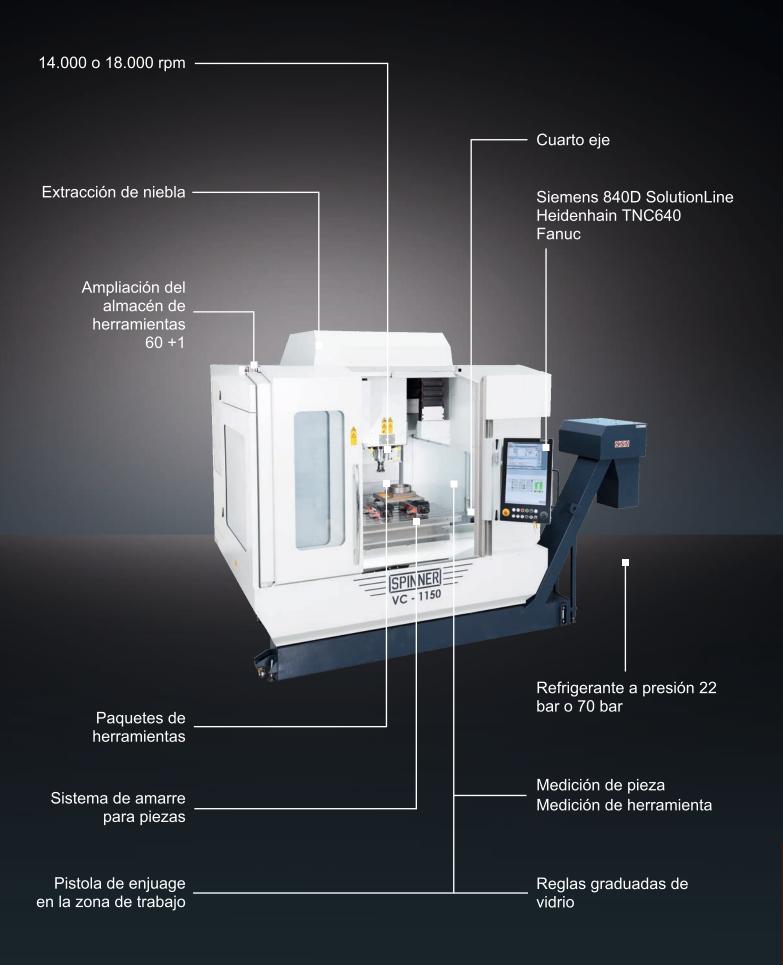
14.000 rpm



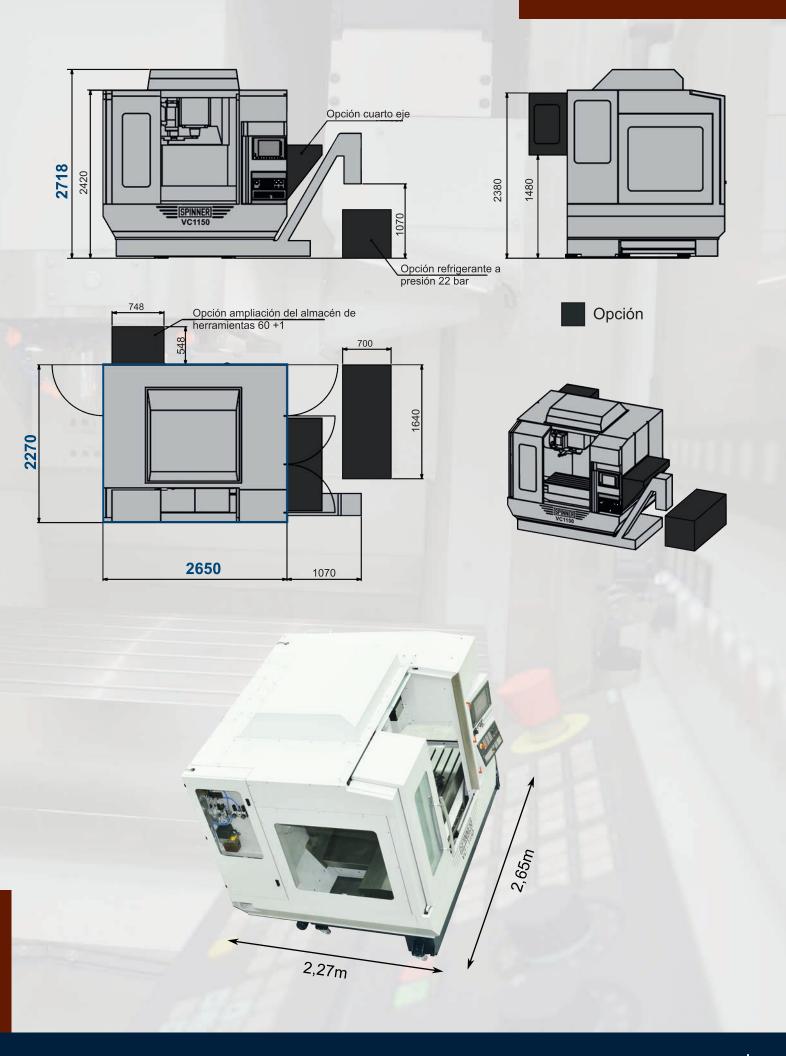
18.000 rpm



5



6 | VC1150



VC1150







Las máquinas herramientas de Spinner trabajan en mas de 60 paises en el mundo en los 6 continentes y en forma exitosa con reconocidos usuarios de piezas de alta precisión. Dentro de nuestros clientes contamos con pequeños proveedores de la industria asi como reconocidas multinacionales presentes en las diferentes ramas de la industria metalmecánica.

Desarrollamos y construimos máquinas herramientas desde 1950. Más de 20.000 equipos suministrados son prueba de rentabilidad, precisión y confiabiliad.

SPINNER es un fabricante mediano, produce y vende en todo el mundo más de 1000 máguinas CNC por año con una tendencia anual en alta. Dentro de nuestra empresa pueden encontrar la ventajas de un grupo global asi como la rapidez, flexibilidad y la estructura de costos reducidos propios de una empresa que es conducida en forma familiar.

Confien en nuestros productos y contáctennos.



SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH

Rudolf-Diesel-Ring 24

82054 Sauerlach

Tel. +49 (0) 8104 803-0

Fax +49 (0) 8104 803-19

sales@spinner.eu.com



Reservado el derecho de modificaciones de especificaciones técnicas e imágenes sin previa notificación - Imágenes pueden presentar opciones, accessorios