

SPINNER

TTS Duplex

TTS-65FED

TORNO CNC DE DOBLE TORRETA Y DOBLE HUSILLO



SPINNER
TTS-65FED

Maquinaria

Made in Germany



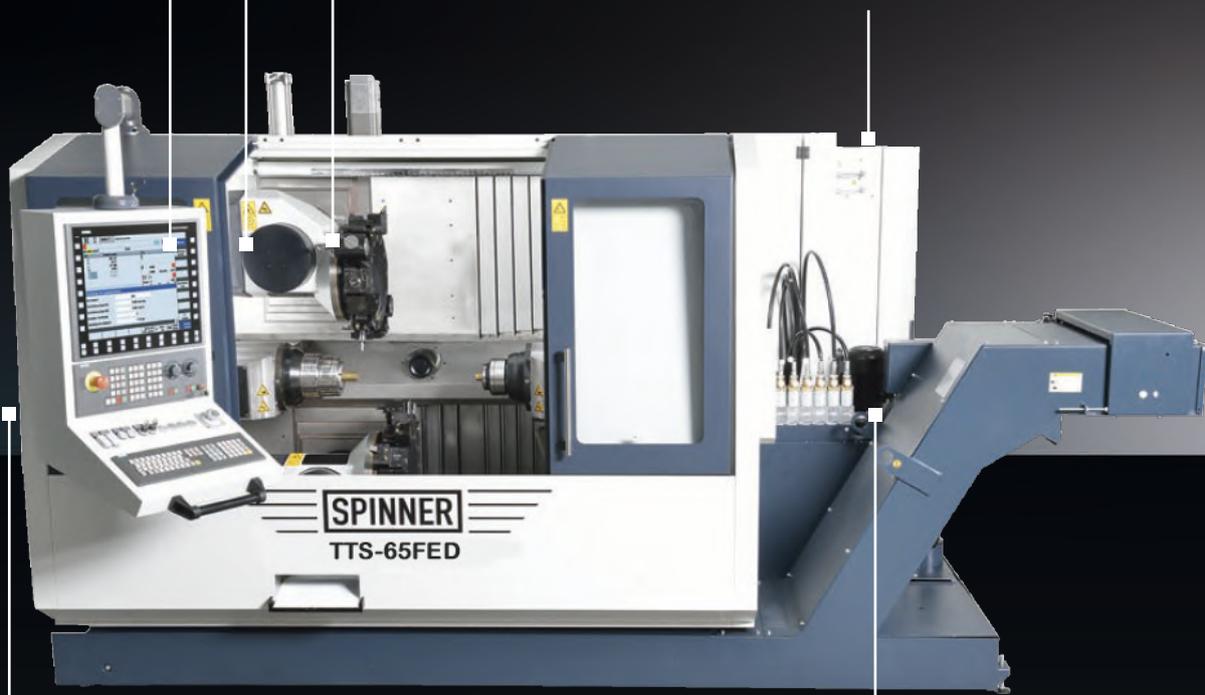
Características principales de la máquina

Controles de última generación en Siemens o Fanuc

El control puede ser montado en lado izquierdo o derecho

Eje Y en torreta 1

Refrigeración integrada



Mecanizado de barras o automatización mediante robot



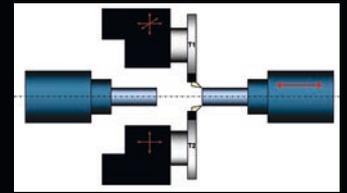
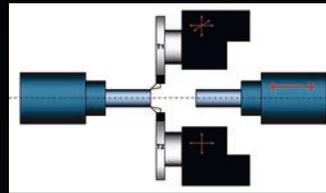
Características principales de la máquina

Potente

Altamente dinámico

Altamente productivo

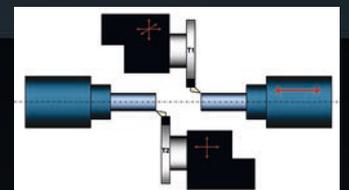
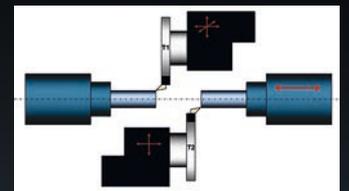
Made in Germany



Accionamiento de herramientas de gran potencia en todos los dos torretas

Rápidas servotorretas SPINNER con portaherramienta tipo BMT45 o VDI25

Cada torreta pueda ser utilizada en ambos husillos asegurando así un aprovechamiento máximo y un tiempo de mecanizado reducido

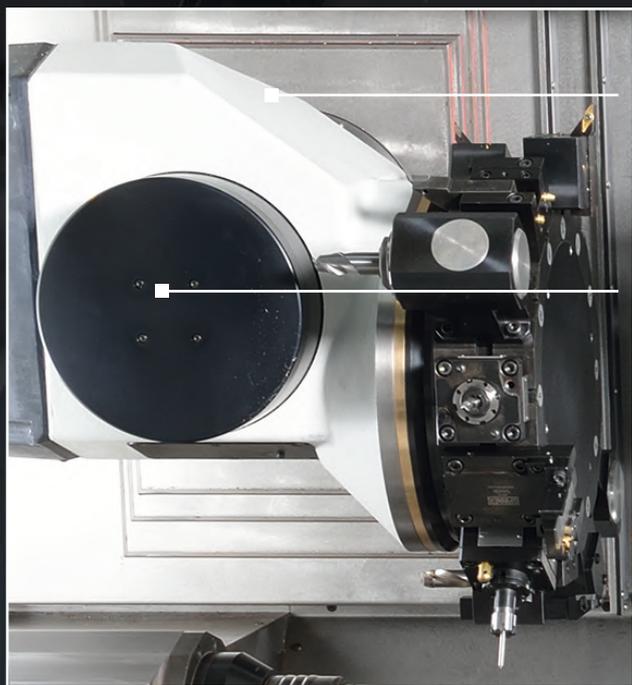
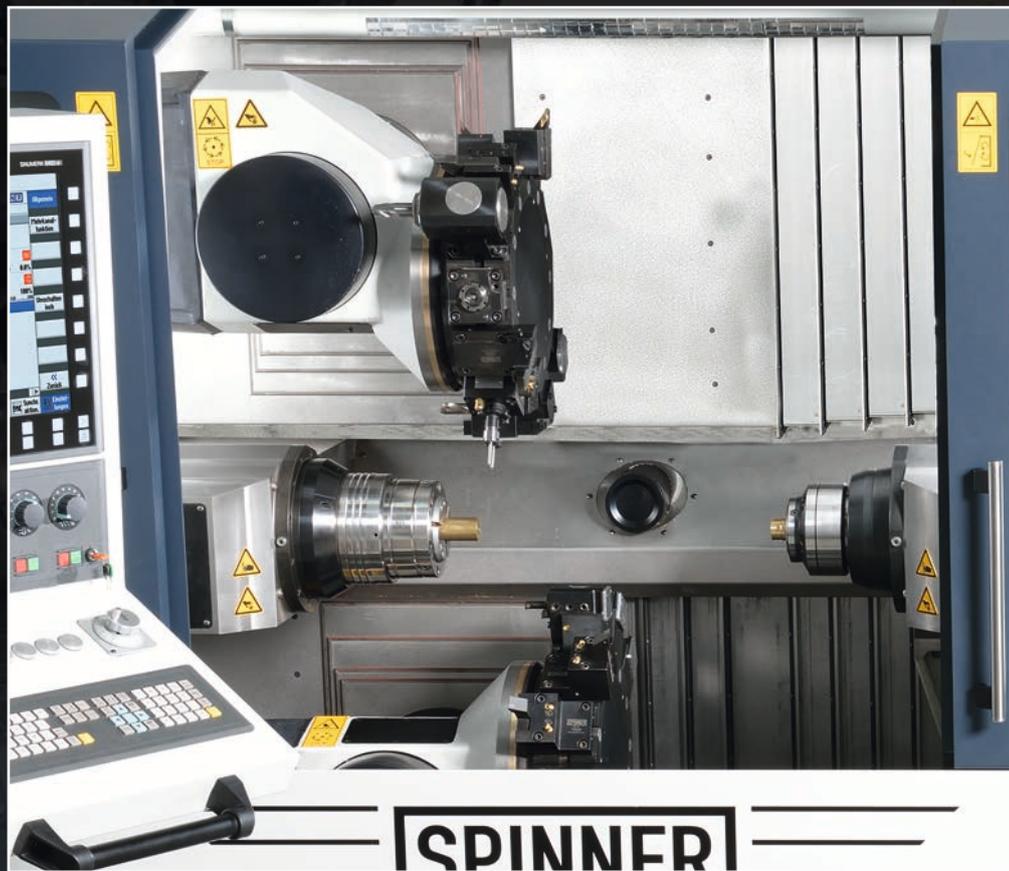


Husillo de motor con pasaje de barra 50 mm o 65 mm

Carenado óptimo en la zona de trabajo

Bancada a 90 grados para una caída deviruta óptima

Disposición clara en el área de trabajo con 2 (Duplex) torretas



- **Torreta optimizada**

Con máxima rigidez y contorno de colisión óptimo

- **Sistema de amortiguación integral**

Para la reducción de microvibraciones incrementando la potencia de mecanizado y la terminación superficial

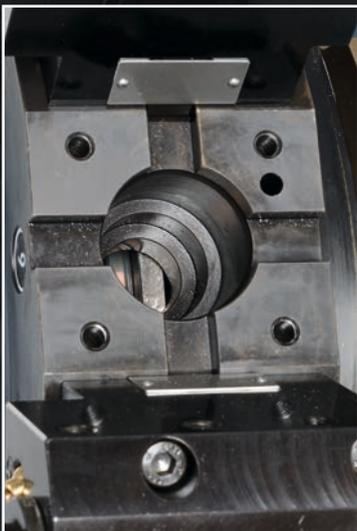
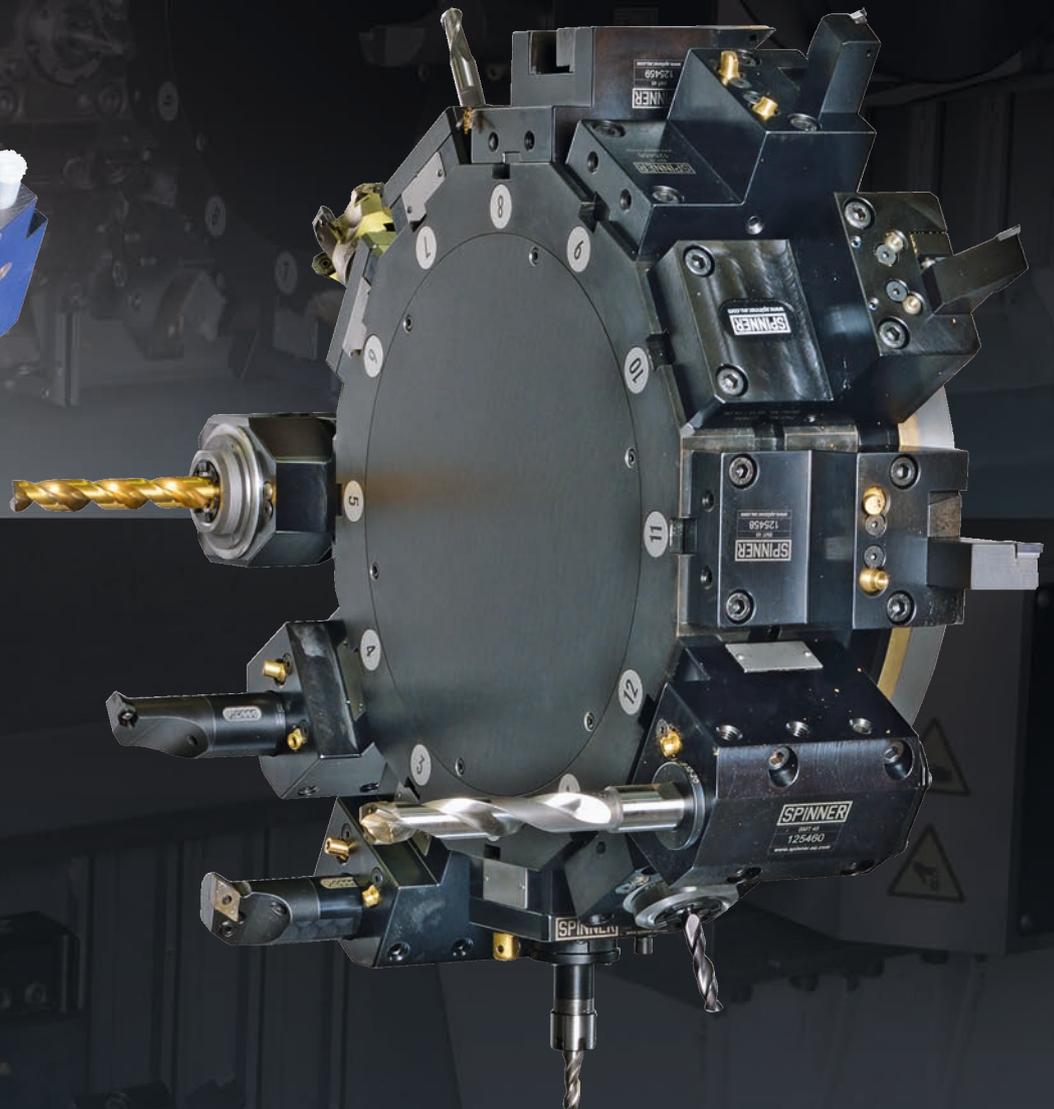
- **Gran estabilidad térmica**

Mediante sistema de medición directo y refrigeración central

• 12 Portaherramienta tipo BMT45 es estándar

Puntos a favor de un portaherramienta BMT45 en un vistazo

- Elevada precisión de recambio
- No es necesario el ajuste del soporte
- Elevada rigidez
- Elevada potencia de torneado y fresado



Portaherramienta tipo VDI25 opcional

Área de trabajo		TTS-65FED
Eje X1		180 mm
Eje X2		180 mm
Eje Y1		±45 mm
Eje Y2		±45 mm
Eje Z1		704 mm
Eje Z2		620 mm
Diámetro del torneado		300 mm
Ejes		
EMarcha rápida X, Y, Z		30 m/min
Husillo 1		
Revoluciones mínimas		5.000 rpm
Nariz del husillo		DIN A6
Pasaje de barra		65 mm
Plato de amarre		210 mm
Potencia		22 kW
Torque		151 Nm
Husillo 2		
Revoluciones mínimas		5.000 rpm
Nariz del husillo		Ø110 mm
Pasaje de barra		65 mm
Plato de amarre		140 mm
Potencia		15 kW
Torque		128 Nm
Torreta		
Número de estaciones		2x12
Número de herramientas motorizadas		2x12
Portaherramienta		Estándar BMT45
Rev. mín. de las herramientas motorizadas		Hasta 6.000 rpm
Potencia ¹⁾		5,5 kW
Torque ¹⁾		13,6 Nm
Voltaje de alimentación		440 VCA
Tiempo de indexado de la torreta en una posición		0.1 seg 0.4 seg
Indicaciones generales		
Medidas (L x P x A) ²⁾		2880 x 2130 x 1990 mm
Peso ³⁾		~5.800 kg

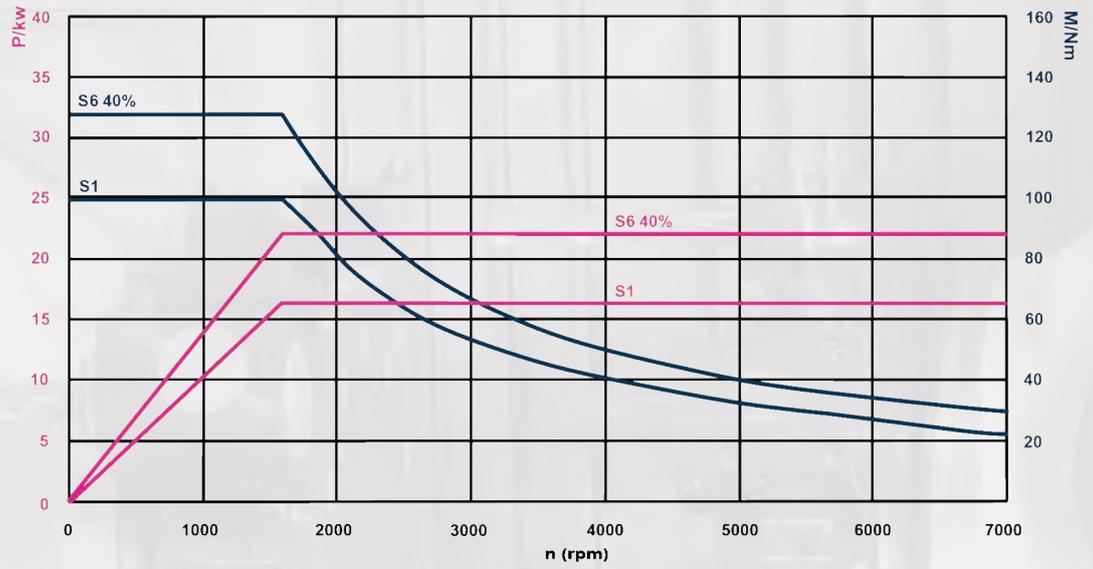
1) Válido para velocidad nominal 5.000 rpm

2) Ver plano de instalación

3) Peso neto de la máquina TTS-65FED

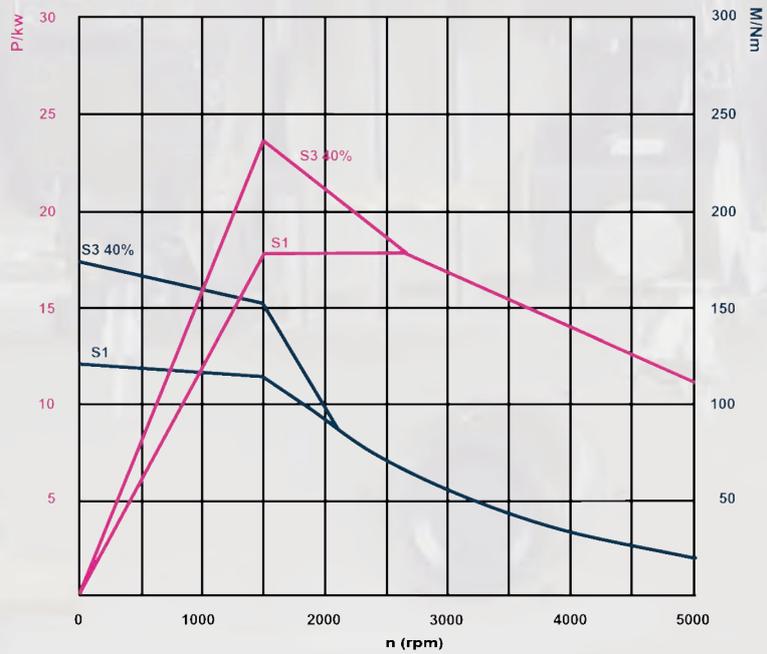
Husillo principal TTS-65FED
Subhusillo TTS65-65FED

5.000 rpm

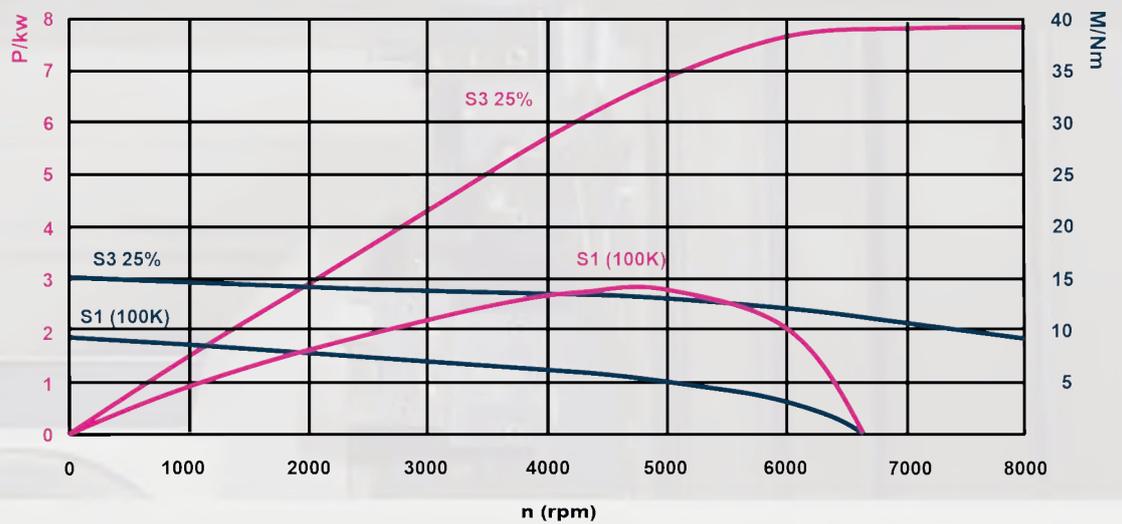


Husillo principal TTS-65FED

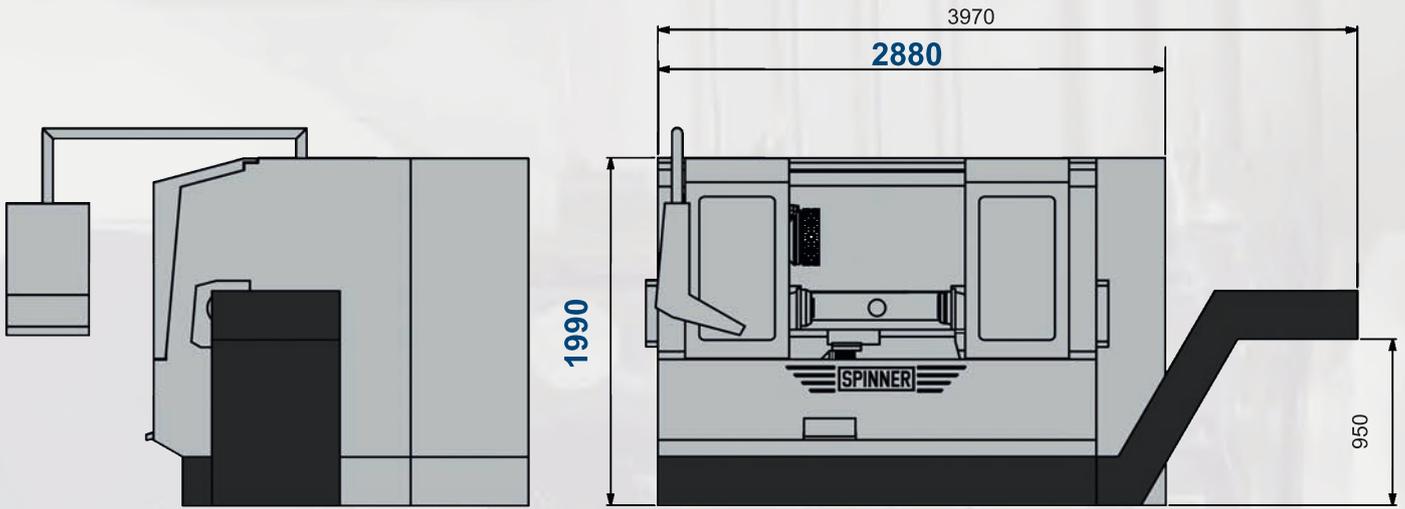
5.000 rpm



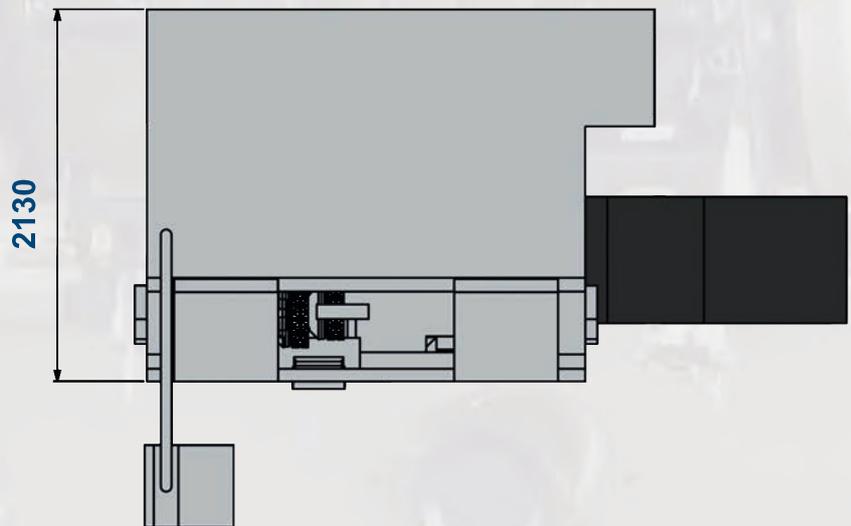
Herramienta motorizada



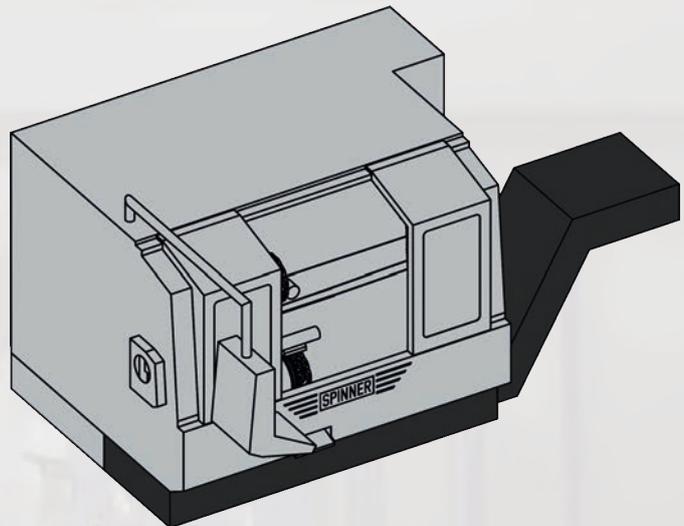




■ Medidas compactas para una superficie de instalación reducida



SPINNER



Desviaciones de las medidas posibles dependiente de la instalación de refrigeración instalada



Werkzeugmaschinenfabrik GmbH



Las máquinas herramientas de Spinner trabajan en más de 60 países en el mundo en los 6 continentes y en forma exitosa con reconocidos usuarios de piezas de alta precisión. Dentro de nuestros clientes contamos con pequeños proveedores de la industria así como reconocidas multinacionales presentes en las diferentes ramas de la industria metalmeccánica.

Desarrollamos y construimos máquinas herramientas desde 1950. Más de 20.000 equipos suministrados son prueba de rentabilidad, precisión y confiabilidad.

Rogalltech S.A. de C.V. Distribuidor

TTS-65FED
ESCANEA EL CODIGO QR
PARA LA VERSIÓN WEB



SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH
Rudolf-Diesel-Ring 24
82054 Sauerlach

Versión 25.2.2020

Reservado el derecho de modificaciones de especificaciones técnicas e imágenes sin previa notificación - Imágenes pueden presentar opciones, accesorios