

SPINNER

TC600-65FE2

TORNO CNC CON UNA TORRRETA Y UN HUSILLO CON ALIMENTADOR



Maquinaria

Made in Europe



www.rogalltech.net
rogalltech2021@outlook.com
DISTRIBUIDOR

Características principales de la máquina

Ideal para el mecanizado en duro

Suministrable con o sin herramientas motorizadas y eje Y

Distancia mínima del operario al plato de amarre

Medidas compactas para una superficie de instalación mínima

Controles de última generación: Siemens 840D-SL o Fanuc 32iT

Panel de control Siemens regulable en altura y ángulo

Transportador de virutas en estándar

Palpador para herramientas estándar

Caida de viruta óptima

Ventana panorámica en el área de trabajo

Mecanizado de barras o automatización mediante robot



Características principales de la máquina

Robusto
Compacto
Dinámico
Universal
Preciso

Accionamiento de herramientas en la torreta de gran potencia

Servotorreta SPINNER robusta con portaherramienta tipo BMT45 o VDI30/VDI40

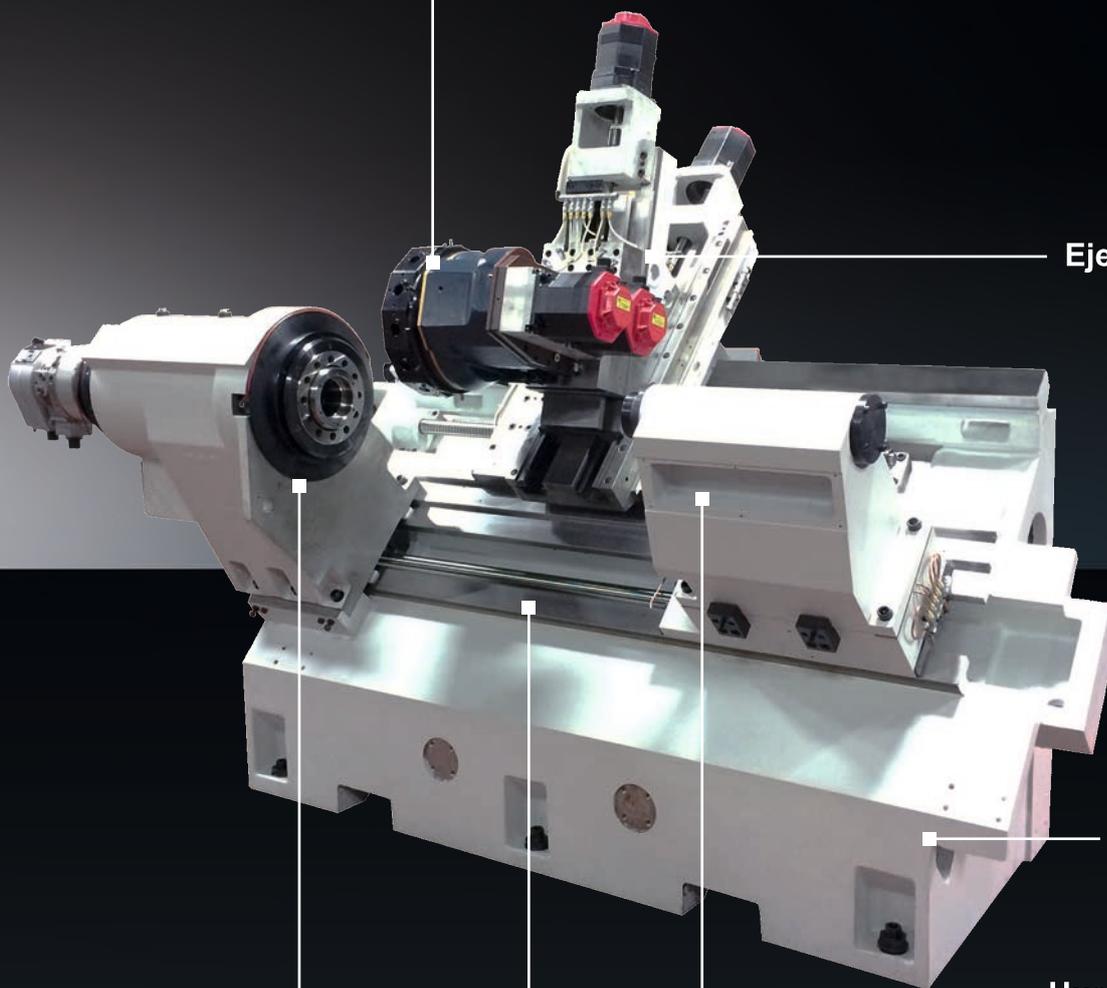
Eje Y real

Bancada rígida de fundición

Husillo de motor con pasaje de barra 65 mm oder 85 mm

Guías de bancada endurecidas y rectificadas para un máximo amortiguamiento de vibraciones

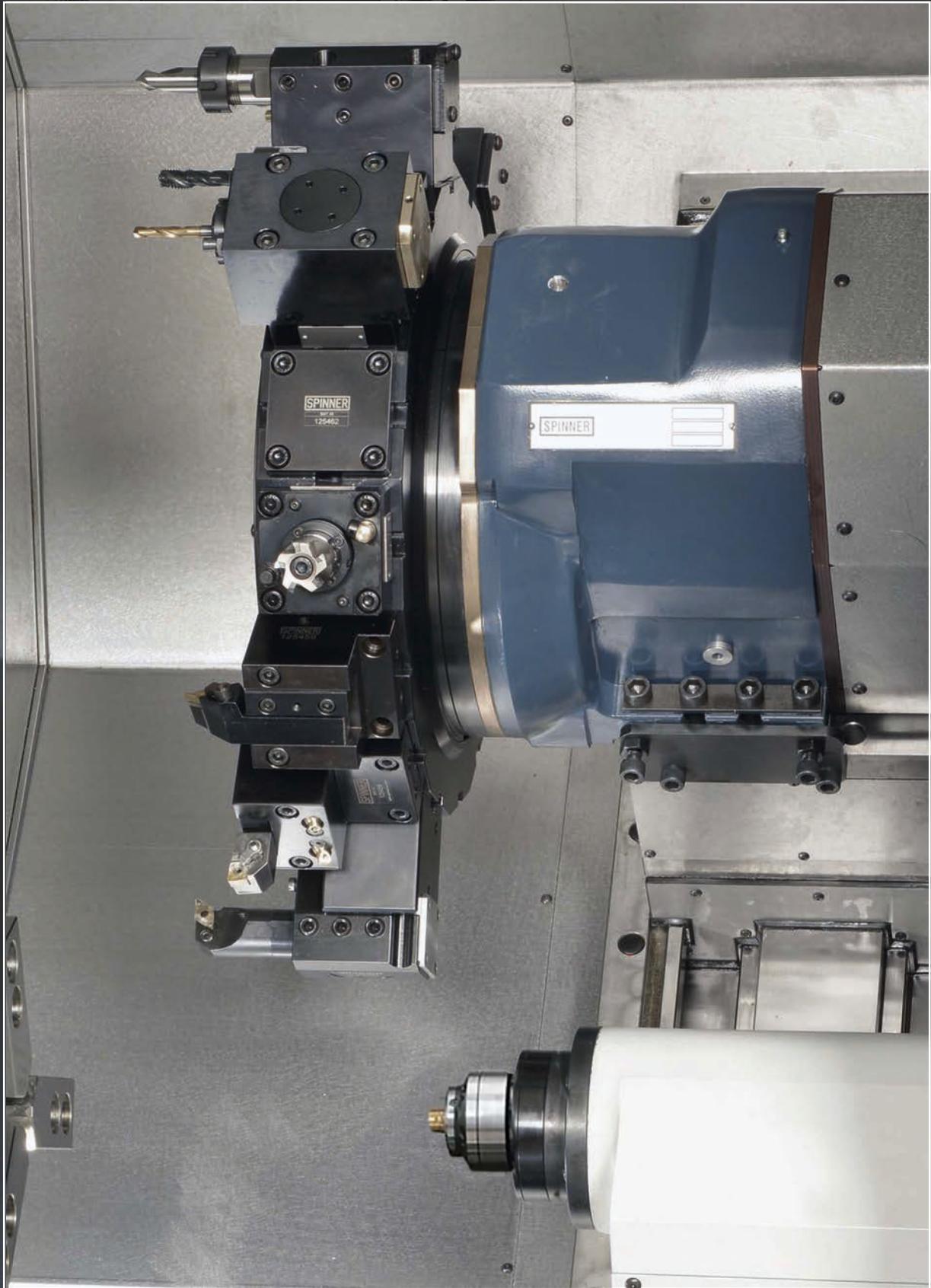
Husillo de motor con pasaje de barra 65 mm oder 85 mm



•Torreta SPINNER robusta con gran potencia de fresado

•Hasta 16 estaciones de herramientas VDI30 o BMT45

•Hasta 12 estaciones de herramientas VDI40

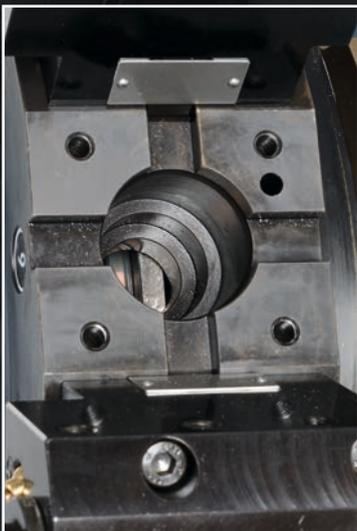
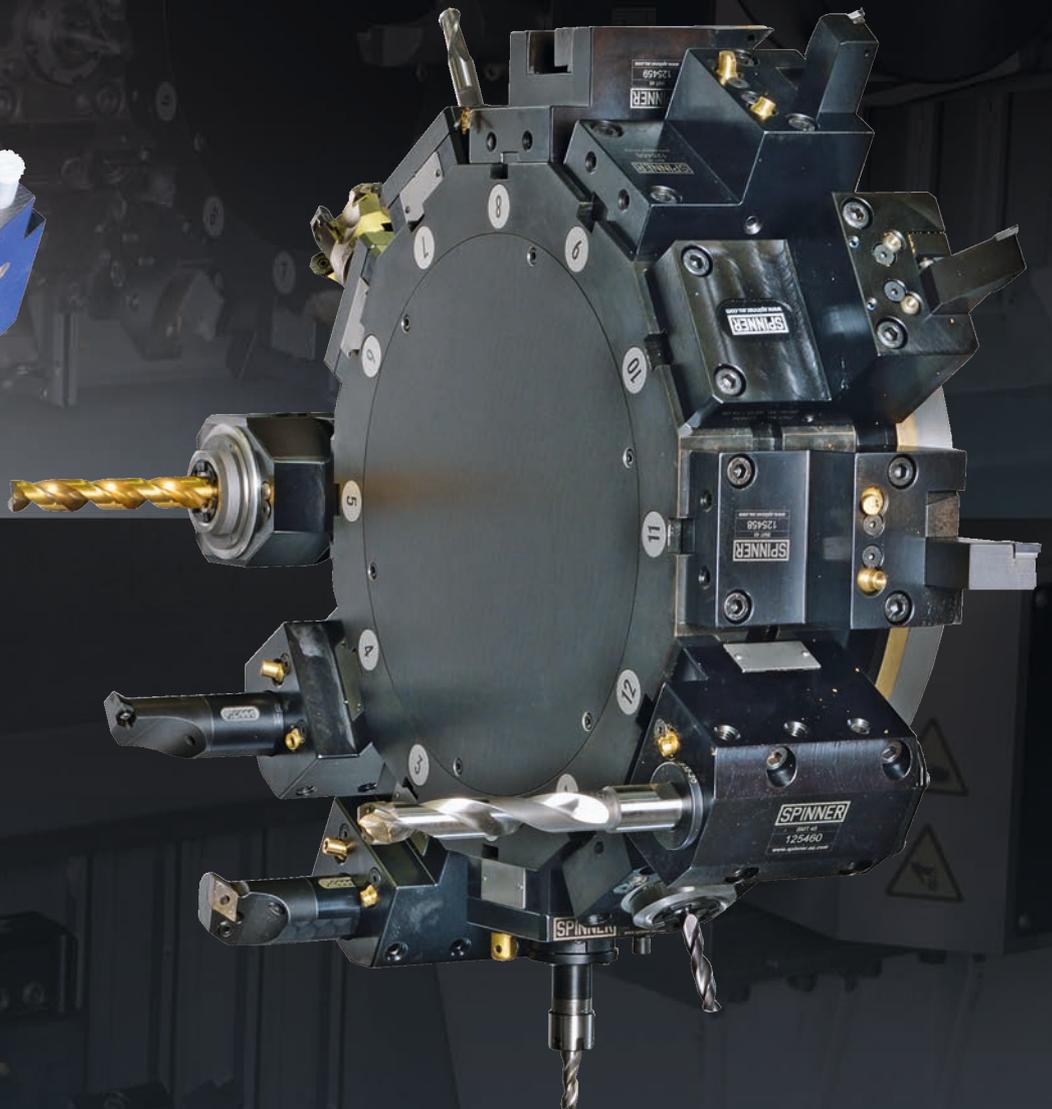


Representación de torreta con portaherramienta BMT45 y contrapunta

Portaherramientas tipo VDI40 de 12 estaciones

Puntos a favor de un portaherramienta BMT45 en un vistazo

- Elevada precisión de recambio
- No es necesario el ajuste del soporte
- Elevada rigidez
- Elevada potencia de torneado y fresado



O portaherramientas VDI30/BMT45

Soluciones de automatización

Soluciones de mecanizado totalmente automatizadas para las grandes series DE ÚNICO PROVEEDOR:
SPINNER y SPINNER-Automation



Puntos a favor en un vistazo

- Incremento de productividad
- Reducción de costos
- Procesos óptimos para sus tareas de mecanizado
- Todo de un único proveedor

Pregúntenos por su solución!

Alimentador de barras

Alimentador de barras Spinner para la alimentación de barras de hasta 1500mm



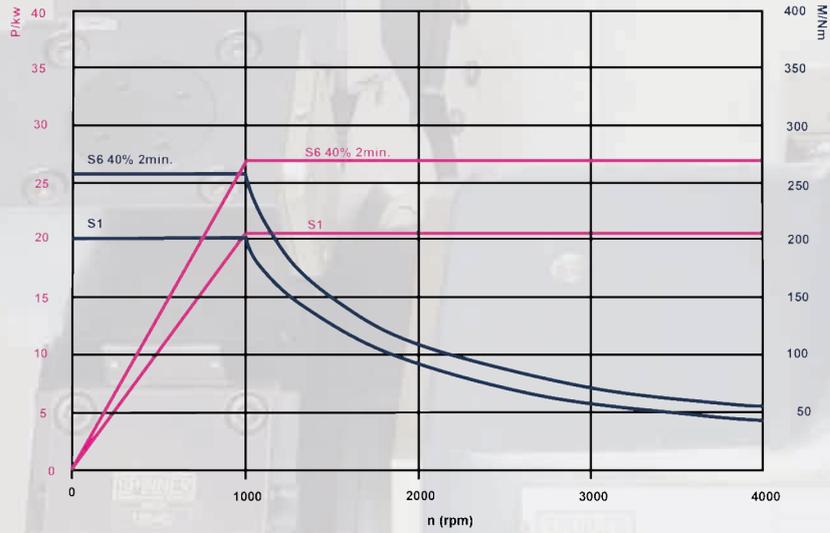
Servoalimentador de barras Spinner para la alimentación de barras de hasta 3200mm



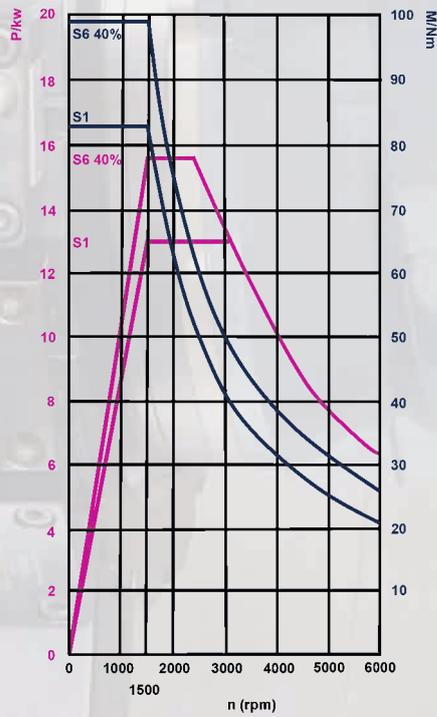
Zona de trabajo	TC600-65FE2
Volteo	600 mm
Diámetro de torneado mínimo	370 mm
Longitud de torneado mínimo	570 mm
Eje X1 / Z	230/570 mm
Eje Y (opción)	+50 / -40 mm
Ejes	
Marcha rápida X / Y / Z	20 / 15 / 25 m/min
Husillo 1	
Revoluciones mínimas	4.000 rpm
Nariz del husillo	A8/DIN
Diámetro del plato de amarre	250 mm
Pasaje de barra	65 mm
Potencia P _{min}	20 hp
Torque M _{min}	325 Nm
Husillo 2	
Revoluciones mínimas	4.000 rpm
Nariz del husillo	Ø110 mm
Diámetro del plato de amarre	165 mm
Pasaje de barra	42 mm
Potencia P _{min}	20 hp
Torque M _{min}	115 Nm
Torreta	
Número de estaciones	12 (VDI40)
Número de herramientas motorizadas (opción)	todos
Portaherramientas	VDI40
Rev. mín. de las herramientas motorizadas	4.000 rpm
Potencia P _{min}	20 hp
Torque M _{min}	35 Nm
Voltaje de alimentación	440 VCA
Indicaciones generales	
Medidas (L x P x A) ¹⁾	2800 x 1750 x 2090 mm
Peso ²⁾	~5.800 kg

1) Ver plano de instalación
 2) Peso neto máquina SMCY

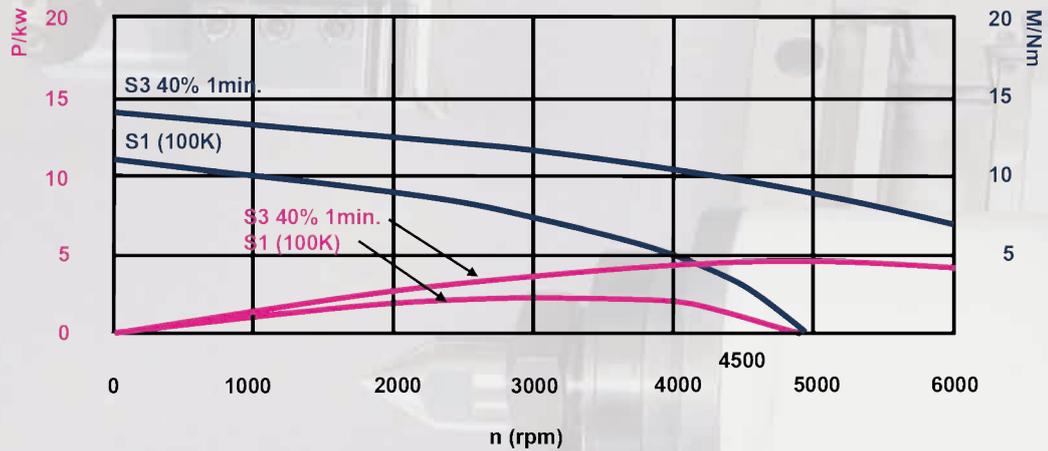
HUSILLO PRINCIPAL TC600-65FE2 4.000 rpm



SUBHUSILLO TC600-65FE2 4.000 rpm



Herramienta motorizada



Aire de insuflado en el husillo principal/subhusillo

Control de la presión de amarre mediante presión diferencial en el husillo principal y/o subhusillo

- Torreta con portaherramienta tipo VDI40 12 posiciones (VDI30 estándar)
- Torreta con portaherramienta tipo BMT45 16 posiciones
- Paquete de equipamiento básico BMT45
- Paquete de equipamiento básico VDI30/VDI40
- Paquete para torneado en duro para trabajos de precisión
- Medición de pieza mediante palpador en torreta

- Extractor de niebla de refrigerante
- Equipo extintor de incendio

Medición de herramientas exterior



Alimentador de barras

Puerta automática

Pistola de enjuage en la zona de trabajo

Extractor de piezas

Bomba de alta presión 15/50 bar para herramientas con refrigerante interior

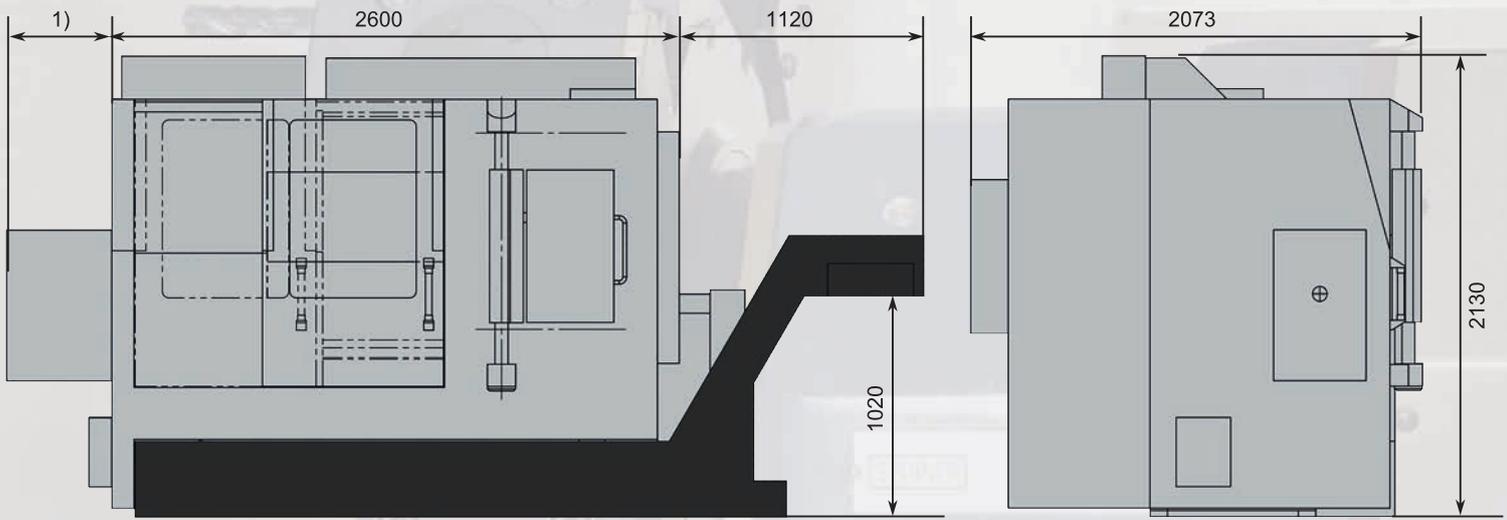
Siemens 840D-SL con pantalla táctil de 24 pulgadas
Fanuc 32iT con panel de 15 pulgadas

Luneta

Sistema de amarres para piezas

Regla de vidrio en los ejes X1 / Z1

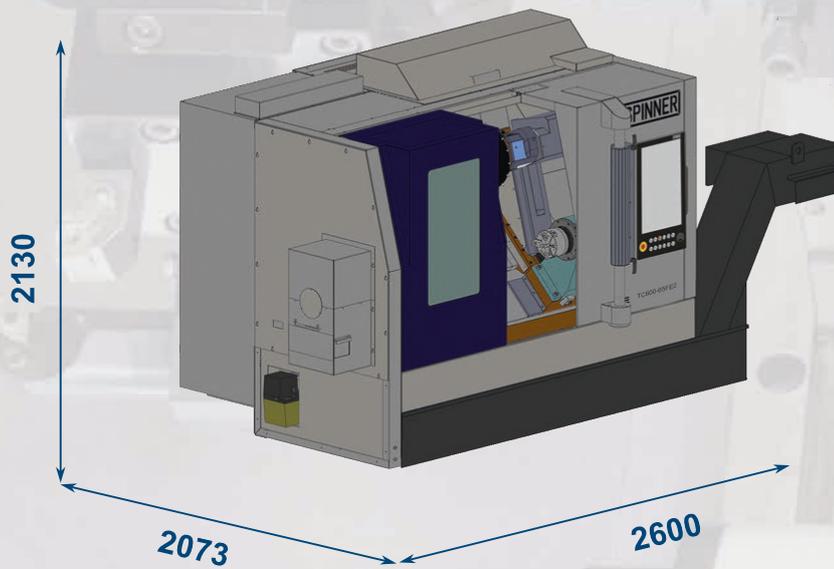
Opcionales adicionales a consultar



1) 307 TC600-65FE2

1) 482 TC600-65FE2

 Versión con transportador de virutas estándar



Medidas compactas para una superficie de instalación reducida

SPINNER

Werkzeugmaschinenfabrik GmbH



Las máquinas herramientas de Spinner trabajan en más de 60 países en el mundo en los 6 continentes y en forma exitosa con reconocidos usuarios de piezas de alta precisión. Dentro de nuestros clientes contamos con pequeños proveedores de la industria así como reconocidas multinacionales presentes en las diferentes ramas de la industria metal mecánica.

Desarrollamos y construimos máquinas herramientas desde 1 950. Más de 20.000 equipos suministrados son prueba de rentabilidad, precisión y confiabilidad.

Rogalltech S.A. de C.V. Distribuidor

TC600-65FE2
ESCANEA EL CODIGO QR
PARA LA VERSIÓN WEB



SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH
Rudolf-Diesel-Ring 24
82054 Sauerlach

Versión 3.12.2020 (ES)

Reservado el derecho de modificaciones de especificaciones técnicas e imágenes sin previa notificación - Imágenes pueden presentar opciones, accesorios