



SERIES E WEILER

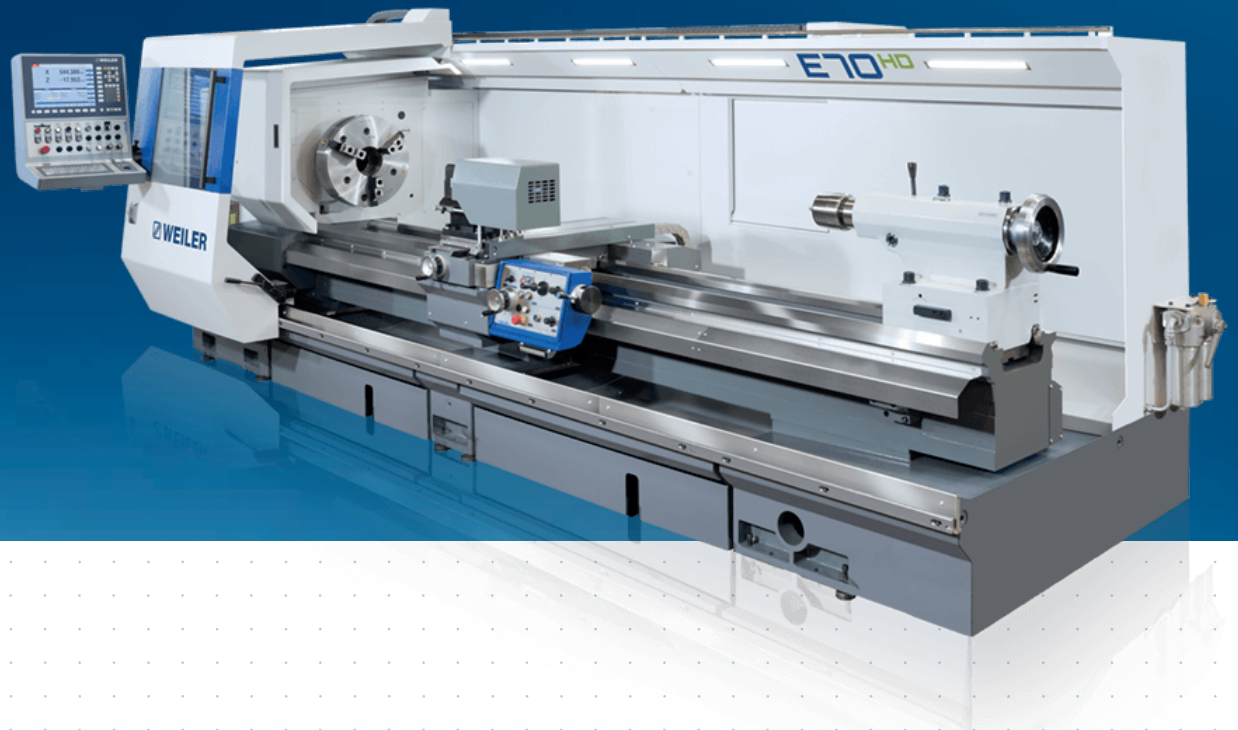
E 70HD

 **WEILER**

www.weiler.de

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative



El torno de producción de alta resistencia, potente y energéticamente eficiente con una accesibilidad óptima en la gama de la serie E de WEILER.

El todoterreno para aplicaciones de alta productividad con una alta tasa de arranque de viruta para longitudes de torneado de hasta 6 metros y diámetros de husillo de hasta 216 mm.

Una gama inteligente de características opcionales garantiza un alto nivel de eficiencia para el torneado hasta las operaciones de fresado.

Preciso y de uso universal, impresiona a través de:

- Tecnología de control y accionamiento de última generación
- Funcionamiento y programación sencillos
- Precisión extrema
- Durabilidad
- Ergonomía fácil de usar
- y una amplia gama de accesorios.



La interfaz gráfica de usuario de WEILER E-Series: ¡simplemente inteligente!

Comunicación rápida y sencilla entre hombre y máquina. El software de usuario inteligente desarrollado por WEILER sobre la base de la última generación de controladores Siemens. Guía rápida y sencillamente al operador hasta la pieza de trabajo terminada, incluso sin conocimientos previos de programación.

Tres argumentos convincentes para su producción:

- Mecanice piezas de trabajo simples de la misma manera que con una máquina convencional, solo que de manera más eficiente.
- Mecanizar piezas de trabajo elaboradas de la misma manera que con una máquina convencional, solo que más rápido.
- Mecanice piezas complejas de la misma manera que con una máquina CNC, solo que de forma más sencilla

Ventajas

- GUI claramente estructurado
- Pantalla TFT de 15" con teclado de membrana sensible al tacto
- Torneado manual
- Giro electrónico contra el tope
- Torneado cónico en toda la zona de mecanizado
- Torneado de radio manual
- Ciclos simples
- Ciclos de corte inteligentes con / sin contorno de la pieza bruta
- Potente procesador de geometría
- Ciclos de ranurado / ciclos de tronzado
- Macros para socavados
- Potentes ciclos de corte y taladrado de roscas
- Ciclo de re-corte de hilo
- Ciclos para herramientas motorizadas
- Programación DIN ISO
- Importación de archivos DXF
- Memoria de herramienta para 200 herramientas
- Listas de flujo
- Simulación
- Interfaz USB y tarjeta de red
- Teleservicio

E 70HD

 WEILER



- Distancia entre centros 1.000 mm - 6.000 mm
- Columpio sobre cama 720 mm
- Rango de velocidad de 1 a 1800 rpm
- Accionamiento principal con potencia de 37 kW
- Diámetro del husillo 128 mm o 165/216 mm
- Par máximo 3400 Nm
- Unidad de visualización con pantalla TFT de 15 "
- Interfaz gráfica de usuario WEILER ingeniosa y fácil de usar
- El panel de operación con volantes se mueve con la plataforma deslizante para permitir un mecanizado manual preciso
- El sistema de conservación de energía "e-TIM" minimiza el consumo de energía
- Mayor precisión de la máquina según DIN 8605

RANGO DE TRABAJO	
Altura del centro	360 mm
Balancear sobre la cama	720 mm
Balanceo sobre tobogán transversal	430 milímetros
Distancia entre centros	1.000 - 6.000 mm
HUSILLO DE TORNO	
Nariz del husillo acc. según DIN 55027 (DIN ISO 702-3)	talla 11
Agujero del husillo	128 mm *
Diámetro del eje en el cojinete delantero	180 mm
ACCIONAMIENTO PRINCIPAL	
Potencia de accionamiento 60% / 100% ciclo de trabajo	37/30 kW
Rango de velocidad	1- 1.800 min ⁻¹
Numero de velocidades	sin escalones
RANGO DE ALIMENTACIÓN	
Numero de feeds	sin escalones
Fuerza de avance longitudinal	0,001- 50 mm / vuelta
Fuerza de avance transversal	0,001- 50 mm / vuelta
Fuerza de avance longitudinal	25.000 N
Fuerza de avance transversal	13.000 N
Max. Rango de avance longitudinal y transversal	10/5 m / min
GAMA DE CORTE DE HILO	
Hilos métricos	0,1- 2.000 mm
Hilos en pulgadas	1/2 - 1/64 TPI
TAILSTOCK	
Diámetro de la canilla	115 mm
Viaje de la pluma	225 milímetros
Cono de caña según DIN 228	MK 6
Exactitud de aceptación	DIN 8605

Agujero del husillo bajo pedido: * 165, 216 mm