



SERIES E WEILER

E 70HD

 **WEILER**

www.weiler.de

BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative



El torno de producción de alta resistencia, potente y energéticamente eficiente con una accesibilidad óptima en la gama de la serie E de WEILER.

El todoterreno para aplicaciones de alta productividad con una alta tasa de arranque de viruta para longitudes de torneado de hasta 6 metros y diámetros de husillo de hasta 216 mm.

Una gama inteligente de características opcionales garantiza un alto nivel de eficiencia para el torneado hasta las operaciones de fresado.

Preciso y de uso universal, impresiona a través de:

- Tecnología de control y accionamiento de última generación
- Funcionamiento y programación sencillos
- Precisión extrema
- Durabilidad
- Ergonomía fácil de usar
- y una amplia gama de accesorios.



La interfaz gráfica de usuario de WEILER E-Series: ¡simplemente inteligente!

Comunicación rápida y sencilla entre hombre y máquina. El software de usuario inteligente desarrollado por WEILER sobre la base de la última generación de controladores Siemens. Guía rápida y sencillamente al operador hasta la pieza de trabajo terminada, incluso sin conocimientos previos de programación.

Tres argumentos convincentes para su producción:

- Mecanice piezas de trabajo simples de la misma manera que con una máquina convencional, solo que de manera más eficiente.
- Mecanizar piezas de trabajo elaboradas de la misma manera que con una máquina convencional, solo que más rápido.
- Mecanice piezas complejas de la misma manera que con una máquina CNC, solo que de forma más sencilla

Ventajas

- GUI claramente estructurado
- Pantalla TFT de 15" con teclado de membrana sensible al tacto
- Torneado manual
- Giro electrónico contra el tope
- Torneado cónico en toda la zona de mecanizado
- Torneado de radio manual
- Ciclos simples
- Ciclos de corte inteligentes con / sin contorno de la pieza bruta
- Potente procesador de geometría
- Ciclos de ranurado / ciclos de tronzado
- Macros para socavados
- Potentes ciclos de corte y taladrado de roscas
- Ciclo de re-corte de hilo
- Ciclos para herramientas motorizadas
- Programación DIN ISO
- Importación de archivos DXF
- Memoria de herramienta para 200 herramientas
- Listas de flujo
- Simulación
- Interfaz USB y tarjeta de red
- Teleservicio

E 70HD

 WEILER



- Distancia entre centros 1.000 mm - 6.000 mm
- Columpio sobre cama 720 mm
- Rango de velocidad de 1 a 1800 rpm
- Accionamiento principal con potencia de 37 kW
- Diámetro del husillo 128 mm o 165/216 mm
- Par máximo 3400 Nm
- Unidad de visualización con pantalla TFT de 15 "
- Interfaz gráfica de usuario WEILER ingeniosa y fácil de usar
- El panel de operación con volantes se mueve con la plataforma deslizante para permitir un mecanizado manual preciso
- El sistema de conservación de energía "e-TIM" minimiza el consumo de energía
- Mayor precisión de la máquina según DIN 8605

| RANGO DE TRABAJO | |
|--|----------------------------|
| Altura del centro | 360 mm |
| Balancear sobre la cama | 720 mm |
| Balanceo sobre tobogán transversal | 430 milímetros |
| Distancia entre centros | 1.000 - 6.000 mm |
| HUSILLO DE TORNO | |
| Nariz del husillo acc. según DIN 55027 (DIN ISO 702-3) | talla 11 |
| Agujero del husillo | 128 mm * |
| Diámetro del eje en el cojinete delantero | 180 mm |
| ACCIONAMIENTO PRINCIPAL | |
| Potencia de accionamiento 60% / 100% ciclo de trabajo | 37/30 kW |
| Rango de velocidad | 1- 1.800 min ⁻¹ |
| Numero de velocidades | sin escalones |
| RANGO DE ALIMENTACIÓN | |
| Numero de feeds | sin escalones |
| Fuerza de avance longitudinal | 0,001- 50 mm / vuelta |
| Fuerza de avance transversal | 0,001- 50 mm / vuelta |
| Fuerza de avance longitudinal | 25.000 N |
| Fuerza de avance transversal | 13.000 N |
| Max. Rango de avance longitudinal y transversal | 10/5 m / min |
| GAMA DE CORTE DE HILO | |
| Hilos métricos | 0,1- 2.000 mm |
| Hilos en pulgadas | 112 - 1/64 TPI |
| TAILSTOCK | |
| Diámetro de la canilla | 115 mm |
| Viaje de la pluma | 225 milímetros |
| Cono de caña según DIN 228 | MK 6 |
| Exactitud de aceptación | DIN 8605 |

Agujero del husillo bajo pedido: * 165, 216 mm